

Gid	Drah	Zerlek	Uchd	Polimer	Transformacija	Tip	Zab	Smer	Presl	Podval	Dopoljuzje pops
1	J	60	1:185	300		II	25	P	I	b	
2	J	60	1:9	300			25	L	P	b	
3	J	60	1:185	1200		II	25	P	P	b	
4	J	60	1:9	300			25	L	I	b	
5	J	60	1:9	300			25	P	P	b	
6	J	60	1:12	500		I	25	L	I	b	
7	J	60	1:9	300			25	P	I	b	
8	J	60	1:14	760		I	25	P	P	b	
9	J	60	1:12	500		I	25	L	P	b	
10	J	60	1:14	760		I	25	L	I	b	
11	Ob40	60	1:9	300	(800.000.480.952)		25	P	P	b	
13	Ob40	60	1:9	300	(750.000.496.252)		25	L	I	b	
16	J	60	1:12	500		I	25	P	P	b	
17	Ob40	60	1:9	300	(914.215.240.000)						
12	J	T	6°	200		I	L	P	d		
14	J	49	1:9	300			L	P	d		
15	J	T	6°	200		I	L	P	d		

Číslo	Druh	Zevřek	Uhrol	Polomer	Transformácia	Typ	Záb	Smr	Presl	Podv	Doplynujúce pozis
18	J	60	19	300			žp	L	I	f	
19	Ohňo	60	19	190	(510.000/303.159)		žp	L	p	b	
20	J	60	19	300			žp	L	I	f	
21	J	60	19	300			žp	L	I	f	
22	Ohňo	60	19	300	(800.000/448.552)		žp	L	I	f	
23	J	60	112	500			žp	P	I	b	
27	Ohňo	60	19	300	(751.380/500.000)		žp	L	p	b	
28	J	60	114	760			I	žp	L	p	b
29	J	60	112	500			I	žp	P	p	b
30	J	60	112	500			I	žp	P	I	b
31	J	60	112	500			I	žp	L	I	f
32	J	60	112	500			I	žp	P	I	b
33	J	60	118,5	1200			II	žp	L	p	b
34	J	60	118,5	1200			II	žp	L	p	b
41	J	48	17,5	190			III	P	p	b	žp0 1,6,5-190
21	J	48	19	300				P	I	f	
22	J	48	19	190				P	I	d	

