

(Návrh)

ZÁKON

z ... 2027,

ktorým sa mení a dopĺňa zákon č. 64/2019 Z. z. o sprístupňovaní strelných zbraní a streliva na civilné použitie na trhu v znení neskorších predpisov

Národná rada Slovenskej republiky sa uzniesla na tomto zákone:

Čl. I

Zákon č. 64/2019 Z. z. o sprístupňovaní strelných zbraní a streliva na civilné použitie na trhu v znení zákona č. 376/2019 Z. z., zákona č. 268/2022 Z. z. a zákona č. 156/2025 Z. z. sa mení a dopĺňa takto:

1. Slovo „výmetná“ vo všetkých tvaroch sa v celom texte zákona nahrádza slovom „výmetová“ v príslušnom tvare.
2. Poznámka pod čiarou k odkazu 2 znie:
„²⁾ § 2 ods. 1 písm. f) zákona č. 190/2003 Z. z. v znení neskorších predpisov.“.
3. V § 2 písm. c) sa nad slovo „náboja“ umiestňuje odkaz 7a.

Poznámka pod čiarou k odkazu 7a znie:

„^{7a)} Príloha č. 6 časť C písm. a) zákona č. 190/2003 Z. z. v znení neskorších predpisov.“.

4. V § 2 písm. e) sa na konci pripája bodkočiarka a tieto slová: „za strelivo vyrobené podstatnou úpravou streliva sa nepovažuje prebíjané strelivo,^{7b)}“.

Poznámka pod čiarou k odkazu 7b znie:

„^{7b)} Príloha č. 6 časť C písm. c) zákona č. 190/2003 Z. z. v znení neskorších predpisov.“.

5. V § 2 písmeno g) znie:
„g) sériou streliva strelivo s tou istou konfiguráciou vyrobené a laborované počas nepretržitej výroby, pričom každá séria streliva má svoje jedinečné identifikačné číslo a pri akejkolvek zmene konfigurácie je potrebné pridať sérii streliva nové identifikačné číslo a číslo série streliva, ktoré zaručuje kompletnú vysledovateľnosť komponentov príslušnej série streliva, laborovacieho strojového zariadenia a výsledkov kontroly výroby dosiahnutých počas výroby tejto série streliva; konfiguráciou sa rozumie ten istý typ streliva, ktoré má
 1. rovnaký typ kalibra, najmä rozmer, hmotnosť, materiál, výrobcu, spôsob uzamknutia alebo uzávierky,
 2. rovnaký typ nábojnice, najmä výrobcu, špecifikáciu nábojnice a označenie nábojnice,
 3. rovnaký typ zápalky,^{7c)} najmä výrobcu a špecifikáciu zápalky,
 4. rovnaký typ výmetovej náplne,^{7d)} najmä výrobcu a špecifikáciu výmetovej náplne alebo kód streliva výrobcu,
 5. rovnakú nominálnu hmotnosť prachu,
 6. rovnaký typ zátky, najmä kontajner alebo chránič brokov,“.

Poznámky pod čiarou k odkazom 7c a 7d znejú:

„^{7c)} Príloha č. 6 časť D písm. a) zákona č. 190/2003 Z. z. v znení neskorších predpisov.

^{7d)} Príloha č. 6 časť D písm. b) zákona č. 190/2003 Z. z. v znení neskorších predpisov.“.

6. V § 2 písm. h) sa na konci pripájajú tieto slová: „a ktoré spĺňa základné požiadavky podľa prílohy č. 1 časti B tretieho bodu a ďalšie požiadavky ustanovené týmto zákonom,“.

7. V § 2 písmená i) až k) znejú:

„i) spotrebným strelivom strelivo sprístupnené na trhu, ktoré spĺňa základné požiadavky podľa prílohy č. 1 časti B štvrtého bodu a ďalšie požiadavky ustanovené týmto zákonom; spotrebným strelivom nie je skúšobné strelivo,⁸⁾ experimentálne strelivo a prebíjané strelivo,

j) skúšobným strelivom⁸⁾ strelivo, ktoré vyvoláva na zbrani vyššie mechanické namáhanie v dôsledku zvýšených hodnôt tlaku, energie alebo hybnosti ako spotrebné strelivo toho istého kalibru, spĺňa základné požiadavky podľa prílohy č. 1 časti B piateho bodu a ďalšie požiadavky ustanovené týmto zákonom a všeobecne záväzným právnym predpisom vydaným podľa § 18 a je používané len autorizovanou osobou, výrobcom alebo inou osobou na účely vykonávania skúšok, ak majú zabezpečené primerané kontrolné mechanizmy na ochranu používateľa,

k) civilným použitím uvedenie do používania strelnej zbrane, streliva alebo tlmiča koncovým používateľom výlučne na civilné účely,“.

Poznámka pod čiarou k odkazu 8 znie:

„⁸⁾ Príloha č. 6 časť C písm. d) zákona č. 190/2003 Z. z. v znení neskorších predpisov.“.

8. § 2 sa dopĺňa písmenami l) až s), ktoré znejú:

„l) tabuľkami stálej komisie tabuľky normalizovaných rozmerov nábojových komôr a streliva, ktoré vymedzujú základné požiadavky na jednotlivé kalibre alebo ďalšie požiadavky na hlavň strelnej zbrane, nábojovú komoru alebo na strelivo schválené Medzinárodnou stálou komisiou na skúšky ručných palných zbraní⁹⁾ (ďalej len „stála komisia“); označením kalibra alebo alternatívnym označením kalibra sa rozumie oficiálny názov uvedený v tabuľkách stálej komisie pre typ streliva,

m) strelivom s vysokým výkonom strelivo typu brokových nábojov schválené stálou komisiou uvedené v tabuľke VII z tabuliek stálej komisie, ktorého priemerný maximálny tlak je vyšší ako normálny tlak uvedený v tabuľkách stálej komisie,

n) strelivom na priemyselné použitie nábojka^{9a)} s označením „PAT“ určená na použitie do upevňovacieho zariadenia a značkovacieho zariadenia, ktoré sa iniciuje prachovou náplňou alebo iným iniciačným mechanizmom, pričom

1. jednotlivé nábojky streliva na priemyselné použitie možno navzájom spájať s ďalšími nábojkami, najmä pomocou plastovej spojovacej pásky alebo kovového kotúča,

2. pri jednom type streliva na priemyselné použitie môže výrobca určiť rôzne úrovne energie, ktoré sa označujú farebným kódom podľa prílohy č. 1 časti B druhého bodu,

3. strelivo na priemyselné použitie určené pre expanznú strelnú zbraň na granule má rozmery, ktoré neumožňujú jeho vloženie do expanznej akustickej strelnej zbrane,

o) nábojnicou časť streliva, v ktorej nie je osadená strela, na ktorú sa vzťahuje tabuľka stálej komisie pre príslušný typ streliva a ktorá je označená overovacou značkou zodpovedajúcou príslušnému typu streliva, okrem streliva do poplašnej zbrane, ktoré je uvedené v tabuľke VIII z tabuliek stálej komisie,

p) brokovým nábojom strelivo určené do brokovnice, ktoré má dĺžku nábojnice pred uzávierkou, úroveň tlaku štandardnú alebo s vysokým výkonom a typom B alebo typom

C podľa tabuľky VII z tabuliek stálej komisie, má materiál ustanovený vo všeobecne záväznom právnom predpise vydanom podľa § 18 a má také rozmery, že ho nie je možné vložiť do signálnej strelnej zbrane alebo expanznej strelnej zbrane uvedenej v tabuľke IX z tabuliek stálej komisie,

- q) jatočnou strelnou zbraňou expanzný prístroj podľa § 4 ods. 1 písm. a) šestnásteho bodu používaný na usmrtenie zvierat vniknutím smrtiaceho komponentu do mozgu zvierat'a, pričom smrtiaci komponent je súčasťou expanzného prístroja,
- r) najmenším spotrebiteľským balením streliva najmenšia komerčná jednotka streliva dostupná na trhu vhodná na uchovávanie streliva a bezpečnú manipuláciu so strelivom,
- s) experimentálnym strelivom strelivo určené na uvedenie na trh na účely výskumu alebo vývoja.“.

Poznámka pod čiarou k odkazu 9a znie:

„^{9a}) Príloha č. 6 časť C písm. b) zákona č. 190/2003 Z. z. v znení neskorších predpisov.“.

9. V § 3 odsek 1 znie:

„(1) Úrad plní funkciu národného sekretariátu slovenskej delegácie v stálej komisii podľa osobitného predpisu⁹⁾ a má prístup k informáciám podľa § 16 ods. 2 zverejneným na webovom sídle stálej komisie.“.

10. V § 4 sa odsek 2 dopĺňa písmenom i), ktoré znie:

„i) strelivo vyrobené podstatnou úpravou streliva.“.

11. V § 4 ods. 4 písmeno d) znie:

„d) skúšobné strelivo zhotovené autorizovanou osobou pre vlastnú potrebu na účely vykonávania skúšok a experimentálne strelivo,“.

12. Poznámka pod čiarou k odkazu 11 sa vypúšťa.

13. V § 4 ods. 4 písmeno j) znie:

„j) expanzný prístroj, ktorým je ručné upevňovacie zariadenie s výbušnou náplňou a iné nárazové strojové zariadenie podľa osobitného predpisu,¹²⁾“.

Poznámka pod čiarou k odkazu 12 znie:

„¹²⁾ Príloha I časť A štvrtý bod nariadenia Európskeho parlamentu a Rady (EÚ) 2023/1230 zo 14. júna 2023 o strojových zariadeniach a o zrušení smernice Európskeho parlamentu a Rady 2006/42/ES a smernice Rady 73/361/EHS (Ú. v. EÚ L 165, 29.6.2023) v platnom znení.“.

14. Doterajší text § 6 sa označuje ako odsek 1 a dopĺňa sa odsekmi 2 až 4, ktoré znejú:

- „(2) Prebíjané strelivo podľa § 4 ods. 4 písm. f) nemožno darovať, predávať alebo poskytnúť tretej osobe alebo inému subjektu na použitie, distribúciu alebo na následný predaj. Prebíjané strelivo môže použiť len osoba, ktorá si strelivo sama laboruje a prebija.
- (3) Je zakázané uvádzať na trh alebo sprístupňovať na trh na civilné použitie strelivo podľa odseku 2.
- (4) Strelivo na priemyselné použitie sa uvádza na trh v členskom štáte, ktorý je zmluvnou stranou medzinárodnej zmluvy, ktorou je Slovenská republika viazaná⁹⁾ (ďalej len „členský štát“), a nie je členským štátom Európskej únie, na základe certifikátu o skúške typu streliva a ďalšieho príslušného certifikátu o skúške spôsobilosti a certifikátu z pravidelnej inšpekčnej kontroly alebo certifikátu z kontroly výroby. Strelivo na priemyselné použitie uvádzané na trh Európskej únie musí spĺňať okrem požiadaviek

podľa prvej vety aj požiadavky na pyrotechnický výrobok podľa osobitného predpisu^{13a)} a označuje sa označením CE.“.

Poznámka pod čiarou k odkazu 13a znie:

„^{13a)} Nariadenie vlády Slovenskej republiky č. 70/2015 Z. z. o sprístupňovaní pyrotechnických výrobkov na trhu v znení nariadenia vlády Slovenskej republiky č. 326/2019 Z. z.“.

15. V § 7 ods. 1 sa slová „ochrannou známkou“ nahrádzajú slovami „značkou výrobcu“.

16. V § 7 ods. 2 písmená h) až l) znejú:

„h) označiť strelivo do strelnej zbrane

1. obchodným menom alebo značkou výrobcu, ktoré sú zaregistrované na webovom sídle stálej komisie podľa § 16 ods. 2 písm. a), zreteľne a nezmazateľne na dne nábojnice alebo na tele nábojnice a ak sa používa nábojnica už označená na dne nábojnice inou značkou, výrobca označí telo nábojnice aj svojou vlastnou značkou, pričom označenie výrobcu na strelive je zhodné s označením výrobcu uvedenom na najmenšom spotrebiteľskom balení streliva; označenie na najmenšom spotrebiteľskom balení streliva a na náboji odkazuje na toho istého výrobcu, pričom pri strelive s okrajovým zápalom a brokovom náboji uvedenom v tabuľke VII z tabuliek stálej komisie môžu byť na náboji a na najmenšom spotrebiteľskom balení streliva uvedení odlišní výrobcovia, pričom z hľadiska zodpovednosti za strelivo má prednosť výrobca uvedený na najmenšom spotrebiteľskom balení streliva pred výrobcom uvedeným na strelive,
2. žltou farbou na tele nábojnice kalibru 20; nábojnica iného kalibru ako 20 nesmie byť žltej farby ani farebného odtieňa, ktorý by používateľ mohol identifikovať ako žltú farbu,
3. typom streliva a kalibrom streliva na dne nábojnice alebo ak typ streliva a kaliber streliva z technického dôvodu alebo z dôvodu použitia už označenej nábojnice nemožno označiť na dne nábojnice, označí sa zreteľne a nezmazateľne na tele nábojnice; pri strelive s okrajovým zápalom nie je označenie typu streliva potrebné,
4. nominálnou dĺžkou nábojnice v milimetroch pred uzávierkou, ktorá je nezalisovaná a nezahrnutá, a priemerom broku v milimetroch pri brokovom náboji uvedenom v tabuľke VII z tabuliek stálej komisie,
5. najmenej identifikačným označením „Max. 1050 barov“ a jednotnou overovacou značkou podľa prílohy č. 8 časti B druhého bodu podbodu 2.2 pri brokovom olovenom náboji uvedenom v tabuľke VII z tabuliek stálej komisie a bezolovnatom náboji s vysokým výkonom typu A a typu D,
6. najmenej identifikačným označením „Max. 1050 barov“ a jednotnou overovacou značkou podľa prílohy č. 8 časti B druhého bodu podbodu 2.4 pri bezolovnatom brokovom náboji s vysokým výkonom typu B a typu C uvedenom v tabuľke VII z tabuliek stálej komisie,
7. podľa ďalších požiadaviek na strelivo s bezolovnatým brokom, ktoré sú ustanovené vo všeobecne záväznom právnom predpise vydanom podľa § 18,

i) označiť skúšobné strelivo, okrem skúšobného streliva podľa § 4 ods. 4 písm. d), ak má autorizovaná osoba zavedený systém vysledovateľnosti skúšobného streliva

1. podľa písmena h) prvého bodu, tretieho bodu a štvrtého bodu,
2. jednotnou overovacou značkou podľa prílohy č. 8 časti B druhého bodu podbodu 2.1 alebo podbodu 2.2 pri štandardných olovených brokových nábojoch uvedených v tabuľke VII z tabuliek stálej komisie,
3. jednotnou overovacou značkou podľa prílohy č. 8 časti B druhého bodu podbodu 2.2

- pri bezolovnatých brokových nábojoch typu A a typu D uvedených v tabuľke VII z tabuliek stálej komisie,
4. jednotnou overovacou značkou podľa prílohy č. 8 časti B druhého bodu podbodu 2.4 pri bezolovnatých brokových nábojoch typu B a typu C uvedených v tabuľke VII z tabuliek stálej komisie,
 5. jedným z nasledujúcich označení
 - 5.1 zúbkovaním alebo vrúbkovaním dna nábojnice,
 - 5.2 červenou farbou na dne nábojnice alebo červeným uzatváracím viečkom pri brokových nábojoch uvedených v tabuľke VII z tabuliek stálej komisie, pričom červené viečko možno použiť len na skúšobné strelivo,
 - 5.3 označením „Skúšobné strelivo“ uvedeným na tele nábojnice v niektorom z úradných jazykov členského štátu,
 - 5.4 označením P1 alebo P2 podľa metód merania uvedených vo všeobecne záväznom právnom predpise vydanom podľa § 18 pri streľbe uvedenom v tabuľke VII z tabuliek stálej komisie podľa toho, akou silou pôsobí skúšobné strelivo,
- j) označiť najmenšie spotrebiteľské balenie streliva, okrem všeobecne záväzných požiadaviek na označenie,^{15a)} najmä
1. obchodným menom alebo značkou výrobcu zreteľne a nezmazateľne, pričom označenie výrobcu na streľbe je zhodné s označením výrobcu uvedenom na najmenšom spotrebiteľskom balení streliva; označenie na najmenšom spotrebiteľskom balení streliva a na náboji odkazuje na toho istého výrobcu, pričom pri streľbe s okrajovým zápalom a brokovom náboji uvedenom v tabuľke VII z tabuliek stálej komisie môžu byť na náboji a na najmenšom spotrebiteľskom balení streliva uvedení odlišní výrobcovia, pričom z hľadiska zodpovednosti za strelivo má prednosť výrobca uvedený na najmenšom spotrebiteľskom balení streliva pred výrobcom uvedeným na streľbe,
 2. kalibrom streliva a typom streliva,
 3. identifikačným číslom série streliva; ak dôjde k zmene série výmetovej náplne, výrobca je povinný pridať nové identifikačné číslo série streliva, pričom jedna séria streliva so stredovým zápalom môže obsahovať najviac 500 000 kusov streliva a jedna séria streliva s okrajovým zápalom môže obsahovať najviac 1 500 000 kusov streliva,
 4. počtom kusov streliva v najmenšom spotrebiteľskom balení,
 5. najmenej identifikačným označením „Max. 1050 barov“ a jednotnou overovacou značkou podľa prílohy č. 8 časti B druhého bodu podbodu 2.2 pri streľbe s vysokým výkonom uvedeným v tabuľke VII z tabuliek stálej komisie obsahujúcom olovené broky a bezolovnaté broky typu A a typu D,
 6. najmenej identifikačným označením „Max. 1050 barov“ a jednotnou overovacou značkou podľa prílohy č. 8 časti B druhého bodu podbodu 2.4 pri streľbe s vysokým výkonom uvedeným v tabuľke VII z tabuliek stálej komisie obsahujúcom bezolovnaté broky typu B a typu C,
 7. nápisom pre oceľové broky alebo bezolovnaté broky typu B a typu C, ktorý znie: „Nebezpečenstvo odrazu, nikdy nestrieľajte na tvrdý povrch.“,
 8. označením pre strelivo s vysokým výkonom, ktoré udáva, že toto strelivo nemôže byť vystrelené z iných strelných zbraní ako z tých, pri ktorých je vykonaná vyššia skúška ustanovená vo všeobecne záväznom právnom predpise vydanom podľa § 18,
 9. overovacou značkou streliva podľa prílohy č. 8,
 10. druhom materiálu, z ktorého sú vyrobené broky a typ brokov,
 11. druhom a hmotnosťou streliviny obsiahnutej v streľbe,
 12. označením jasne uvádzajúcim, že ide o strelivo vyrobené podstatnou úpravou streliva z nábojník tej istej série, ktoré boli najmenej raz vystrelené,

13. opisom kvapalnej látky alebo plynnej látky, najmä technického korenia, vymršteného pri výstrele pri nábojke, ktorej strelu tvorí kvapalná látka alebo plyná látka,
14. údajom, že náboj sa nesmie používať v hlavniach s polygonálnym drážkovaným vývrtom, ak výrobca zbrane nevydal vyhlásenie o bezpečnosti takého použitia pri náboji obsahujúcom strelu pevného skupenstva tvrdosti ≥ 40 HV1,
15. údajmi požadovanými všeobecne záväzným právnym predpisom vydaným podľa § 18 pri bezolovnatom brokovom streľive uvedenom v tabuľke VII z tabuliek stálej komisie,
16. príslušnou úrovňou energie a farebným kódom podľa prílohy č. 1 časti B druhého bodu pri streľive na priemyselné použitie,
17. typom zariadenia, na ktorom bola vykonaná skúška konformného spojenia ustanovená vo všeobecne záväznom právnym predpise vydanom podľa § 18 a číslom príslušného certifikátu o skúške konformného spojenia pri streľive na priemyselné použitie napáskovanom v plastových páskach,
18. okrem údajov podľa prvého až dvanásteho bodu pri streľive s vysokým výkonom určenom do zbraní s hladkým vývrtom hlavne označením, ktoré udáva, že streľivo
 - 18.1 nemôže byť vystrelené z inej streľnej zbrane ako z tej, na ktorej je vykonaná vyššia skúška ustanovená vo všeobecne záväznom právnym predpise vydanom podľa § 18 pre bezolovnaté broky typu A a typu D,
 - 18.2 nemôže byť vystrelené z inej streľnej zbrane ako z tej, na ktorej je vykonaná skúška oceľovými brokmi pre bezolovnaté broky typu B a typu C,
 - 18.3 sa môže použiť len pre strelnú zbraň, na ktorej je vykonaná skúška oceľovými brokmi a ktorej hlaveň má zahrdlenie $\leq 0,5$ mm ak je priemer bezolovnatých brokov typu B a typu C s kalibrom 10 a 12 > 4 mm, s kalibrom 16 > 3,5 mm a s kalibrom 20 > 3,25 mm,

k) označiť najmenšie spotrebiteľské balenie skúšobného streľiva, okrem všeobecne záväzných požiadaviek na označenie,^{15a)} najmä

1. podľa písmena h) prvého až štvrtého bodu,
2. podľa písmena i) druhého až štvrtého bodu,
3. označením „Skúšobné streľivo“,
4. ďalšími požiadavkami ustanovenými týmto zákonom pri bezolovnatom brokovom streľive uvedenom v tabuľke VII z tabuliek stálej komisie,

l) označiť každé iné balenie streľiva ako je najmenšie spotrebiteľské balenie streľiva najmä

1. svojím obchodným menom alebo značkou výrobcu,
2. identifikačným číslom série streľiva,
3. kalibrom streľiva a typom streľiva,“.

Poznámka pod čiarou k odkazu 15a znie:

„^{15a)} Napríklad nariadenie Európskeho parlamentu a Rady (ES) č. 1907/2006 z 18. decembra 2006 o registrácii, hodnotení, autorizácii a obmedzovaní chemických látok (REACH) a o zriadení Európskej chemickej agentúry, o zmene a doplnení smernice 1999/45/ES a o zrušení nariadenia Rady (EHS) č. 793/93 a nariadenia Komisie (ES) č. 1488/94, smernice Rady 76/769/EHS a smerníc Komisie 91/155/EHS, 93/67/EHS, 93/105/ES a 2000/21/ES (Ú. v. EÚ L 396, 30.12.2006) v platnom znení, nariadenie Európskeho parlamentu a Rady (ES) č. 1272/2008 zo 16. decembra 2008 o klasifikácii, označovaní a balení látok a zmesí, o zmene, doplnení a zrušení smerníc 67/548/EHS a 1999/45/ES a o zmene a doplnení nariadenia (ES) č. 1907/2006 (Ú. v. EÚ L 353, 31.12.2008) v platnom znení, zákon č. 67/2010 Z. z. o podmienkach uvedenia chemických látok a

chemických zmesí na trh a o zmene a doplnení niektorých zákonov (chemický zákon) v znení neskorších predpisov.“.

17. V § 7 odsek 3 znie:

„(3) Označenie podľa odseku 2 písm. h) prvého bodu a písm. i) až m) je vyhotovené v štátnom jazyku alebo v jazyku členského štátu.“.

18. § 7 sa dopĺňa odsekmi 6 a 7, ktoré znejú:

„(6) Výrobca je povinný bezodkladne informovať autorizovanú osobu, ktorú si zvolil ako zodpovednú za posudzovanie zhody streliva podľa prílohy č. 7 časti E (ďalej len „zodpovedná autorizovaná osoba“) o každom zistení podľa § 16 ods. 3 písm. d) až i) a prijať opatrenia na objasnenie zisteného stavu v spolupráci so zodpovednou autorizovanou osobou.

(7) Výrobca má ďalšie práva a povinnosti ustanovené v prílohe č. 7 časti A prvom až šiestom bode a časti F.“.

19. V § 8 ods. 3 sa slová „§ 7 ods. 2 písm. g) až k)“ nahrádzajú slovami „§ 7 ods. 2 písm. g) až i)“.

20. V § 12 odsek 2 znie:

„(2) Na posudzovanie zhody streliva alebo streliva vyrobeného podstatnou úpravou streliva so základnými požiadavkami sa použije postup posudzovania zhody, ktorým je

a) skúška typu streliva podľa prílohy č. 7 časti C a

b) kontrola výroby vykonávaná

1. žiadateľom podľa prílohy č. 7 časti D tretieho bodu, ktorý vyhovel v skúške spôsobilosti podľa prílohy č. 7 časti D prvého bodu alebo v pravidelnej inšpekčnej kontrole podľa prílohy č. 7 časti D druhého bodu, alebo

2. zodpovednou autorizovanou osobou “.

21. § 14 sa dopĺňa odsekom 7, ktorý znie:

„(7) Overovacou značkou sa nesmie označiť

a) prebíjané strelivo podľa § 4 ods. 4 písm. f),

b) experimentálne strelivo podľa § 4 ods. 4 písm. d),

c) skúšobné strelivo podľa § 4 ods. 4 písm. d).“.

22. V § 16 odsek 2 znie:

„(2) Autorizovaná osoba bezodkladne informuje stálu komisiu prostredníctvom webového sídla stálej komisie o

a) všetkých označeniach výrobcu, najmä obchodnom mene, značke výrobcu, ochrannej známke výrobcu po vykonaní skúšky typu streliva alebo skúšky spôsobilosti streliva,

b) výsledku skúšky spôsobilosti bez ohľadu na to, či výrobca vyhovel alebo nevyhovel v audite vo výrobných priestoroch,

c) výsledku pravidelnej inšpekčnej kontroly, o type streliva, pre ktoré má žiadateľ oprávnenie vykonávať kontrolu výroby a o každom časovom obmedzení tohto oprávnenia po vykonaní pravidelnej inšpekčnej kontroly,

d) nevyhovujúcej sérii streliva po vykonaní kontroly výroby,

e) činnostiach podľa odsekov 3 a 4.“.

23. V § 16 sa za odsek 2 vkladajú nové odseky 3 a 4, ktoré znejú:

„(3) Zodpovedná autorizovaná osoba spolupracuje s orgánom dohľadu podľa osobitného predpisu^{19a)} (ďalej len „orgán dohľadu“), ktorý je oprávnený uložiť opatrenie alebo

sankciu podľa osobitného predpisu^{19b)}) a oznamuje orgánu dohľadu zistené skutočnosti pri

- a) kontrole najmenšieho spotrebiteľského balenia streliva sprístupneného na trhu, najmä ak ide o označenie príslušnou overovacou značkou,
 - b) obstarávaní streliva priamo z trhu na účely skúšania z hľadiska splnenia základných požiadaviek a ďalších požiadaviek ustanovených týmto zákonom,
 - c) komunikácii s predajcom streliva, používateľom streliva, stálou komisiou, autorizovanou osobou, úradnou skúšobňou iného členského štátu alebo s iným príslušným orgánom,
 - d) zistení, že strelivo sprístupnené na trhu je označené na najmenšom spotrebiteľskom balení streliva národnou identifikačnou značkou zodpovednej autorizovanej osoby alebo národnou identifikačnou značkou zodpovednej úradnej skúšobne iného členského štátu, pričom výrobca nemá pre príslušný typ streliva skúšku typu streliva alebo kontrolu výroby; ak je strelivo označené na najmenšom spotrebiteľskom balení streliva národnou identifikačnou značkou zodpovednej úradnej skúšobne iného členského štátu, zodpovedná autorizovaná osoba oznámi zistenie príslušnej úradnej skúšobni iného členského štátu,
 - e) bezodkladnom preverovaní každej oznámenej pochybnosti, ktorá sa týka série streliva a prijímaní opatrenia na objasnenie zisteného stavu, ak
 1. zodpovedná autorizovaná osoba zistí, že je pochybnosť, či séria streliva, ktorá je sprístupnená na trhu, spĺňa základné požiadavky a ďalšie požiadavky ustanovené týmto zákonom,
 2. výrobca zistí, že je pochybnosť, či séria streliva, ktorá je sprístupnená na trhu, spĺňa základné požiadavky a ďalšie požiadavky ustanovené týmto zákonom; výrobca je povinný o tejto skutočnosti bezodkladne informovať zodpovednú autorizovanú osobu,
 - f) obdržaní oznámenia od úradnej skúšobne iného členského štátu, že zistila na trhu vo svojom členskom štáte strelivo, ktoré nespĺňa alebo môže nespĺňať základné požiadavky alebo ďalšie požiadavky ustanovené týmto zákonom, a strelivo je označené na najmenšom spotrebiteľskom balení streliva národnou identifikačnou značkou zodpovednej autorizovanej osoby,
 - g) zistení možnej nezhody týkajúcej sa bezpečnosti streliva sprístupneného na trhu,
 - h) zistení, že séria streliva označená na najmenšom spotrebiteľskom balení streliva príslušnou overovacou značkou môže byť nebezpečná pre používateľa alebo pre tretiu osobu a orgán dohľadu je oprávnený uložiť opatrenie výrobcovi aj vo vzťahu k zostávajúcemu množstvu tejto série streliva sprístupneného na trhu,
 - i) zistení iného nedostatku streliva alebo najmenšieho spotrebiteľského balenia streliva.
- (4) Zodpovedná autorizovaná osoba udeľuje výrobcovi právo používať príslušnú overovaciu značku pre daný typ streliva. Zodpovedná autorizovaná osoba môže
- a) odňať alebo zakázať používanie príslušnej overovacej značky bez ohľadu na výsledok skúšky spôsobilosti alebo pravidelnej inšpekčnej kontroly, ak výrobca prestal spĺňať podmienky na vykonávanie kontroly výroby, ak sa vyskytnú významné rozdiely v meraniach alebo opakované nezhody, ktoré neboli v primeranej lehote odstránené alebo
 - b) neudelíť právo používať príslušnú overovaciu značku počas obdobia platnosti certifikátu o skúške spôsobilosti alebo certifikátu z pravidelnej inšpekčnej kontroly, ak výrobca, ktorý nie je oprávnený vykonávať kontrolu výroby, nepredkladá každú sériu streliva zodpovednej autorizovanej osobe na kontrolu výroby.“.

Poznámky pod čiarou k odkazom 19a a 19b znejú:

„^{19a)} § 27 ods. 12 zákona č. 56/2018 Z. z. v znení neskorších predpisov.

^{19b)} § 27 a 28 zákona č. 56/2018 Z. z. v znení neskorších predpisov.“.

Doterajšie odseky 3 a 4 sa označujú ako odseky 5 a 6.

24. § 16 sa dopĺňa odsekmi 7 a 8, ktoré znejú:

„(7) Zodpovedná autorizovaná osoba je pred vykonaním skúšky spôsobilosti podľa prílohy č. 7 časti D prvého bodu povinná uzavrieť s výrobcom, ktorý nemá sídlo v členskom štáte, písomnú dohodu. Písomná dohoda obsahuje najmä vymedzenie jej predmetu, úpravu práv a povinností zodpovednej autorizovanej osoby a výrobcu, zodpovednosť výrobcu za škodu spôsobenú strelivom a za zhodu streliwa so základnými požiadavkami a požiadavkami ustanovenými zákonom a dobu platnosti dohody. Podrobnosti o minimálnych obsahových náležitostiach písomnej dohody o skúške spôsobilosti sú ustanovené vo všeobecne záväznom právnom predpise vydanom podľa § 18.

(8) Autorizovaná osoba má ďalšie práva a povinnosti ustanovené v prílohe č. 7 časti A siedmom bode a ôsmom bode a časti F.“.

25. V § 18 písmená d) až g) znejú:

„d) kontrole referenčného streliwa, menovitom tlaku a kontrole streliwa s bezolovnatými brokami,
e) metóde merania,
f) postupe kalibrácie,
g) postupe pri kontrole streliwa uvedeného na trh v jednotlivých etapách vo forme vývojového diagramu,“.

26. § 18 sa dopĺňa písmenami h) až l), ktoré znejú:

„h) prehľade procesov kontroly streliwa a povinnom označení na najmenšom spotrebiteľskom balení,
i) skúške na nespálené zvyšky,
j) skúške konformného spojenia,
k) zozname chýb na účely vizuálnej kontroly a kontroly rozmerov a na účely skúšok funkčnej bezpečnosti streliwa,
l) minimálnych obsahových náležitostiach písomnej dohody o skúške spôsobilosti.“.

27. § 19 sa dopĺňa odsekom 3, ktorý znie:

„(3) Ustanovenia tohto zákona účinné od 21. júna 2027 boli prijaté v súlade s právne záväzným aktom Európskej únie v oblasti technických predpisov.²²⁾“.

28. V prílohe č. 1 časť B vrátane nadpisu znie:

„B. Základné požiadavky na strelivo

1. Pri strelive sa posudzujú základné požiadavky, ktorými sú

- a) prítomnosť označenia na každom náboji podľa § 7 ods. 2 písm. h),
- b) prítomnosť označenia na najmenšom spotrebiteľskom balení streliwa podľa § 7 ods. 2 písm. j),
- c) rozmery streliwa podľa tabuliek stálej komisie a vizuálna kontrola streliwa,
- d) tlak, rýchlosť, energia a hybnosť podľa typu streliwa podľa tabuliek stálej komisie,
- e) funkčná bezpečnosť vykonávaná pri meraní tlaku a rýchlosti,
- f) použitý materiál streliwa, rýchlosť a hybnosť vrátane vhodnosti zátky, krytky a kontajnera pri brokovom náboji typu B a typu C podľa tabuľky VII z tabuliek stálej komisie.

2. Základné požiadavky na strelivo na priemyselné použitie

2.1 Pri strelive na priemyselné použitie, ktorým je nábojka upravená do upevňovacieho

a značkovacieho zariadenia iniciovaného prachovou náplňou, sa posudzujú základné požiadavky, ktorými sú

- a) základné požiadavky podľa prvého bodu,
- b) skúška na nespálené zvyšky podľa všeobecne záväzného právneho predpisu vydaného podľa § 18,
- c) skúška konformného spojenia pri nábojkách napáskovaných v plastových páskach podľa všeobecne záväzného právneho predpisu vydaného podľa § 18,
- d) označenie úrovne energie a farebné označenie streľiva na priemyselné použitie a najmenšieho spotrebiteľského balenia streľiva podľa tabuľky č. 1.

Tabuľka č. 1

Úroveň energie	Farebné označenie	Energetická hodnota
1	sivá	najnižšia energia
2	hnedá alebo biela	
3	zelená	
4	žltá	
5	modrá	
6	červená	
7	čierna alebo fialová	najvyššia energia až po $P_{\max}$

3. Základné požiadavky na referenčné streľivo

- 3.1 Pri referenčnom streľive sa posudzujú základné požiadavky podľa prvého bodu.
- 3.2 Referenčné streľivo je uskladnené pri teplote prostredia a streľiva $21\text{ }^{\circ}\text{C} \pm 1\text{ }^{\circ}\text{C}$ a relatívnej vlhkosti prostredia $60\text{ }\% \pm 5\text{ }\%$ najmenej 72 hodín.
- 3.3 Pred meraním tlaku a rýchlosti sa vykonajú dva zahrievacie výstrely s nábojmi zo skúšanej série.
- 3.4 Pri zisťovaní spôsobilosti referenčnej série vystrelí autorizovaná osoba alebo výrobca 2. skupiny po 20 nábojov za súčasného zaznamenávania tlaku a rýchlosti, z čoho sa vypočíta stredná hodnota a smerodajná odchýlka každej skupiny.
- 3.5 Súbežne merané hodnoty rýchlostí a ich smerodajná odchýlka sa použijú na posúdenie správnosti streľby. Hodnota smerodajnej odchýlky nameraných tlakov sa použije na posúdenie správnosti výsledkov.

4. Základné požiadavky na spotrebné streľivo

- 4.1 Pri spotrebnom streľive sa posudzujú základné požiadavky, ktorými sú
 - a) základné požiadavky podľa prvého bodu,
 - b) umiestnenie údajov na najmenšom spotrebiteľskom balení,
 - c) vzhľad a umiestnenie údajov a rozlišovacích znakov na každom náboji,
 - d) zhodnosť rozmerov so základnými požiadavkami,
 - e) tlak plynov streľiva alebo hodnoty považované za ekvivalentné,
 - f) prepravná, manipulačná a bezpečná funkcia,
 - g) odolnosť v sťažených klimatických podmienkach,
 - h) splnenie ďalších balistických charakteristík, najmä rozptyl rýchlostí, tlakov, rozptylové charakteristiky na terči, krytie,
 - i) určené fyzikálne charakteristiky, chemické charakteristiky a balistické charakteristiky

streliviny, najmä fyzikálna stabilita a chemická stabilita, energetická hodnota, charakteristika horenia.

5. Základné požiadavky na skúšobné strelivo

5.1 Pri skúšobnom strele sa posudzujú základné požiadavky, ktorými sú

- základné požiadavky podľa prvého bodu písm. c) až f),
- požiadavky na hodnoty tlaku, energie a hybnosti skúšobného streľiva, ktoré sú uvedené v metódach merania vo všeobecne záväznom právnom predpise vydanom podľa § 18; na skúšobné strelivo sa môžu vzťahovať aj ďalšie požiadavky na hodnoty tlaku, energie a hybnosti ustanovené v tabuľkách I až III z tabuliek stálej komisie,
- prítomnosť označenia na každom náboji podľa § 7 ods. 2 písm. i),
- prítomnosť označenia na najmenšom spotrebiteľskom balení streľiva podľa § 7 ods. 2 písm. k); na najmenšom spotrebiteľskom balení skúšobného streľiva nesmie byť uvedená overovacia značka.

5.2 Skúšobné strelivo sa vyrába z komponentov najvyššej kvality tak, že je zabezpečená jeho spoľahlivá funkcia, pričom pri výrobe skúšobného streľiva sa nepoužíva strelivo vyrobené podstatnou úpravou streľiva, ak technické dôvody neustanovujú inak; ak je to potrebné na zabezpečenie požadovaných vlastností, použijú sa osobitné výrobné postupy vrátane celooobvodového zalisovania zápalky.

5.3 Každá séria skúšobného streľiva musí byť doložená protokolom o meraniach podľa prílohy č. 9 šiesteho bodu, ktorý potvrdzuje splnenie všetkých požiadaviek ustanovených pre skúšobné strelivo; protokol o meraniach podľa prílohy č. 9 šiesteho bodu vydáva výrobca oprávnený na výrobu príslušného typu streľiva alebo autorizovaná osoba.

5.4 Každá séria skúšobného streľiva musí byť vyrobená z rovnakých komponentov, najmä rovnakej strely, nábojnice, výmetovej náplne a zápalky, a musí byť laborovaná v jednom výrobnom cykle použitím toho istého laborovacieho zariadenia, manuálne alebo mechanicky.

5.5 Číslo série skúšobného streľiva musí zabezpečovať úplnú výsledovateľnosť použitých komponentov danej série, laborovacieho zariadenia a výsledkov nameraných počas kontroly výroby príslušnej série skúšobného streľiva.

5.6 Autorizovaná osoba je pred použitím skúšobného streľiva povinná overiť, či uskladnené skúšobné strelivo spĺňa základné požiadavky.

5.7 Veľkosť série skúšobného streľiva spĺňa požiadavky podľa § 7 ods. 2 písm. j) tretieho bodu.

5.8 Počet odoberaných vzoriek v závislosti od veľkosti série skúšobného streľiva je uvedený v tabuľke č. 2.

Tabuľka č. 2

Veľkosť série	< 3000	3001 - 35.000	35.001 - 150.000	150.001 - 500.000	500.001 - 1.500.000
Kontrola rozmerov a vizuálna kontrola	30	250	400	630	1000
Meranie tlaku alebo meranie rýchlosti	10	40	60	60	100

“.

29. V prílohe č. 2 písm. i) sa na konci pripájajú tieto slová: „vrátane informácie, že strelivo príslušného kalibru možno vystreliť výlučne zo strelnej zbrane alebo zariadenia skonštruovaného pre rovnaký kaliber“.

KONTROLA STRELIVA

A. Žiadateľ o kontrolu streliva

1. Žiadateľom je výrobca streliva usadený v členskom štáte alebo v tretej krajine, alebo ak sa uplatňuje § 10 dovozca streliva alebo distribútor, ktorý požiada autorizovanú osobu o výkon posudzovania zhody podľa § 12 ods. 2.
2. Žiadateľ má vlastné označenie na strelive alebo na najmenšom spotrebiteľskom balení streliva a je kontaktným bodom pre civilného koncového používateľa.
3. Žiadateľ zodpovedá za strelivo, ktoré uvádza na trh a zhodu streliva so základnými požiadavkami a ďalšími požiadavkami ustanovenými týmto zákonom.
4. Žiadateľ s oprávnením je žiadateľ, ktorý má certifikát o skúške spôsobilosti podľa časti D prvého bodu alebo certifikát z pravidelnej inšpekčnej kontroly podľa časti D druhého bodu, ktorý sám vykonáva kontrolu výroby podľa časti D tretieho bodu, ktorý môže meniť série komponentov, okrem série výmetovej náplne, alebo vykonávať drobné zmeny hmotnosti výmetovej náplne bez povinnosti prideliť nové identifikačné číslo série streliva, pod podmienkou vyhovujúceho priebehu kontroly výroby.
5. Žiadateľom bez skúšky spôsobilosti je žiadateľ, ktorý nemá skúšku spôsobilosti podľa časti D prvého bodu, nevyhovel v skúške spôsobilosti podľa časti D prvého bodu, alebo nie je pripravený samostatne vykonávať kontrolu výroby podľa časti D tretieho bodu a je povinný dať každú novú sériu streliva skontrolovať zodpovednej autorizovanej osobe podľa časti E, ktorá najmenšie spotrebiteľské balenie streliva označí príslušnou overovacou značkou podľa § 7 ods. 2 písm. h). Ak žiadateľ nemá skúšku spôsobilosti podľa časti D prvého bodu, je povinný prideliť nové identifikačné číslo série streliva pri každej zmene série ktoréhokoľvek komponentu náboja, najmä zápalky, výmetovej náplne, strely, nábojnice alebo nábojnice so zápalkou. Pri komponentoch, ktoré nie sú označené číslom série, najmä pri krytke alebo zátke, sa nové identifikačné číslo série streliva prideluje len pri zmene typu príslušného komponentu. Každá zmena hmotnosti výmetovej náplne vyžaduje pridelenie nového identifikačného čísla série streliva.
6. Žiadateľ je povinný podať žiadosť o posúdenie zhody streliva a dodržať lehoty ustanovené na jej podanie, najmä v súvislosti s predĺžením oprávnenia na vykonávanie kontroly výroby podľa časti D druhého bodu podbodu 2.2 a so zachovaním oprávnenia používať príslušnú overovaciu značku na účely kontroly streliva.
7. Zodpovedná autorizovaná osoba je autorizovaná osoba podľa § 12 ods. 5, ktorá prijala od žiadateľa so sídlom v Slovenskej republike žiadosť o posudzovanie zhody pre všetky typy streliva, ktoré vyrába alebo dováža od výrobcu z tretej krajiny a ktoré neboli podrobené skúške typu streliva. Žiadateľ so sídlom v inom členskom štáte si zvolí zodpovednú úradnú skúšobňu vo svojom členskom štáte na všetky typy streliva, ktoré vyrába alebo dováža od výrobcu z tretej krajiny a ktoré neboli podrobené skúške typu streliva. Žiadateľ so sídlom v tretej krajine si po vzájomnej dohode môže zvoliť jednu autorizovanú osobu alebo úradnú skúšobňu iného členského štátu. Zodpovedná autorizovaná osoba alebo zodpovedná úradná skúšobňa iného členského štátu je povinná vykonať skúšku všetkých typov streliva, ktoré chce žiadateľ uviesť na trh.
8. Zodpovedná autorizovaná osoba alebo zodpovedná úradná skúšobňa členského štátu môže oficiálne požiadať inú autorizovanú osobu alebo úradnú skúšobňu iného členského štátu o vykonanie skúšky typu streliva.

B. Organizačná štruktúra kontroly streliva

Postup pri kontrole streliva uvedeného na trh zobrazuje po jednotlivých etapách vývojový diagram ustanovený vo všeobecne záväznom právnom predpise vydanom podľa § 18.

C. Skúška typu streliva

1. Skúškou typu streliva je kontrola prvej série streliva príslušného kalibru vykonaná pre

žiadateľa so sídlom v členskom štáte alebo v tretej krajine. Zodpovedná autorizovaná osoba vykoná skúšku typu streľiva na základe žiadosti žiadateľa pre jednu príslušnú sériu streľiva požadovaného kalibru. Ďalšia séria streľiva toho istého kalibru podlieha kontrole výroby, ktorú vykonáva žiadateľ s oprávnením podľa časti A štvrtého bodu alebo zodpovedná autorizovaná osoba podľa časti E.

2. Pri skúške typu streľiva zodpovedná autorizovaná osoba overuje splnenie základných požiadaviek vzorky typu streľiva. Zodpovedná autorizovaná osoba vydá certifikát o skúške typu streľiva, ak
 - a) vzorka typu streľiva spĺňa základné požiadavky podľa prílohy č. 1 časti B,
 - b) technická dokumentácia je vyhotovená podľa prílohy č. 2 a je úplná a
 - c) výrobca má zavedený účinný systém manažérstva kvality, ktorý zabezpečuje nepretržité dodržiavanie požadovanej kvality výroby.
3. Nové streľivo
 - 3.1 Zodpovedná autorizovaná osoba nevydá certifikát o skúške typu streľiva pre nové streľivo, ktoré nie je zahrnuté v tabuľkách stálej komisie, okrem streľiva s vysokým výkonom, ak
 - a) nové streľivo možno nabiť a vystreliť z nábojovej komory streľnej zbrane skonštruovanej na streľivo schváleného typu, ktoré je zapísané v tabuľkách stálej komisie, a ktoré má rovnaké alebo podobné rozmery a nižší maximálny tlak ako je tlak nového streľiva,
 - b) streľivo schváleného typu zapísané v tabuľkách stálej komisie, ktoré má rovnaké rozmery alebo podobné rozmery a vyšší maximálny tlak ako je tlak nového streľiva, možno nabiť do nábojovej komory streľnej zbrane určenej na nové streľivo a vystreliť zo streľnej zbrane s maximálnym povoleným tlakom nižším, ako má schválený typ streľiva.
 - 3.2 Pre streľivo po podstatnej úprave streľiva a pre streľivo s novým kalibrom z tretích krajín je postup merania tlaku odlišný od postupu merania tlaku nového streľiva podľa bodu 3.1. Koeficient zvýšenia tlaku 1,07 musí byť aplikovaný na strednú hodnotu tlaku získanú počas skúšky typu streľiva. Tento koeficient je aplikovateľný na náboje určené pre strelnú zbraň s dlhou drážkovanou hlavňou, pištoľ a revolver s centrálnym zápalom a okrajovým zápalom.
4. Pri streľive s vysokým výkonom určeným do streľnej zbrane s hladkým vývrtom hlavne sa vykoná vyššia skúška alebo skúška pre oceľové broky a skúšobné streľivo, ktoré sú ustanovené vo všeobecne záväznom právnom predpise vydanom podľa § 18.
5. Výrobca na skúšku typu streľiva predkladá streľivo označené podľa § 7 ods. 2 písm. h) spolu s najmenším spotrebiteľským balením streľiva označeným podľa § 7 ods. 2 písm. k).
6. Skúška typu streľiva pozostáva z kontroly a skúšania streľiva podľa základných požiadaviek podľa prílohy č. 1 časti B prvého bodu a druhého bodu.
7. Výber vzoriek streľiva
 - 7.1 Na účely skúšky typu streľiva séria streľiva obsahuje najmenej 3 000 kusov streľiva.
 - 7.2 Veľkosť série streľiva spĺňa požiadavky podľa § 7 ods. 2 písm. j) tretieho bodu.
 - 7.3 Počet vzoriek série streľiva v závislosti od veľkosti série streľiva je uvedený v tabuľke č. 3 a počet vzoriek streľiva na priemyselné použitie v závislosti od veľkosti série streľiva je uvedený v tabuľke č. 4.

Tabuľka č. 3

	< 3000	3001 - 35.000	35.001 - 150.000	150.001 - 500.000	500.001 - 1.500.000
--	--------	------------------	---------------------	----------------------	------------------------

Kontrola rozmerov a vizuálna kontrola	*1)	250	400	630	1000
Meranie tlaku alebo meranie rýchlosti	*1)	40	60	60	100

Tabuľka č. 4

	< 3000	3001 - 35.000	35.001 - 150.000	150.001 - 500.000	500.001 - 1.500.000
Kontrola rozmerov a vizuálna kontrola	*1)	250	400	630	1000
Meranie tlaku	Okrajový zápal: 24 Stredový zápal: 12				
Skúška na nespálené zvyšky (len napáskované strelivo na priemyselné použitie)	40				
Skúška konformného spojenia (len strelivo na priemyselné použitie v plastových páskach)	4 pásky				

Vysvetlivky k tabuľke č. 3 a č. 4:

*1) Ak je v sérii streliva menej ako 3000 kusov streliva, zodpovedná autorizovaná osoba rozhodne o počte odobratých vzoriek, ktoré sú potrebné na skúšku.

- 7.4 Pri strelive na priemyselné použitie tvorí vzorku na kontrolu tlaku 12 nábojok z každého ďalšieho objemu streliva vybraného na kontrolu.
- 7.5 Pri nábojkách do jatočných zbraní, najmä do prístroja na porážku veľkých hospodárskych zvierat a nábojkách do expanzného prístroja na priemyselné použitie sa vzorka na kontrolu tlaku odoberá z nábojok, ktoré vyvíjajú najväčší tlak, pričom vzorku tvorí 12 nábojok pri každom ďalšom odbere vzorky.
8. Kontrola plnenia požiadaviek kladených na strelivo
 - 8.1 Strelivo sprístupňované na trhu je označené podľa § 7 ods. 2 písm. h).
 - 8.2 Pri vizuálnej kontrole streliva zodpovedná autorizovaná osoba vykoná vizuálnu kontrolu vzorky série streliva predloženej na skúšku typu streliva. Ak sa počas kontroly zistia nedostatky, zodpovedná autorizovaná osoba ich posúdenie vykoná podľa zoznamu chýb ustanoveného vo všeobecne záväznom právnom predpise

- vydanom podľa § 18. Vizuálna kontrola streliva zahŕňa kontrolu označení a nedostatkov súvisiacich s bezpečnosťou.
- 8.3 Na meranie rozmerov, funkcie a ďalších charakteristík, tlaku alebo iných rovnocenných hodnôt pre príslušný typ streliva sa použije kalibrované meradlo alebo určené meradlo.²⁵⁾
- 8.4 Pri kontrole rozmerov sa overuje zhoda rozmerov streliva s rozmermi uvedenými v príslušných tabuľkách stálej komisie. Pri strelive do poplašných zbraní sa celková dĺžka po výstrele (L3) kontroluje na nábojke použitej na určenie tlaku plynov alebo energie. Výber vzoriek na kontrolu rozmerov sa vykonáva podľa piateho bodu. Každý náboj alebo nábojka zo vzorky svojimi rozmermi zodpovedá bezpečnostným rozmerom a rozmerom príslušného typu streliva uvedeným v príslušných tabuľkách stálej komisie, s prihliadnutím na najmenšie rozmery nábojových komôr. Pevné rozmerové limity sa kontrolujú pomocou kontrolných meradiel. Každý náboj alebo nábojka zo vzorky musí vojsť do kontrolného meradla bez použitia veľkej sily. Kontroluje sa, či najvyšší bod dna zápalky nevyčnieva nad úroveň základne náboja alebo nábojky.
- 8.5 Pred vykonaním merania tlaku a rýchlosti a overenia energie a hybnosti sa strelivo uskladňuje najmenej 24 hodín pri teplote $21^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$ a relatívnej vlhkosti $60\% \pm 5\%$. Meranie tlaku a rýchlosti a overenie energie a hybnosti sa vykonávajú podľa všeobecne záväzného právneho predpisu vydaného podľa § 18. Na bezolovnaté brokové strelivo z tabuľky VII z tabuliek stálej komisie sa vzťahujú doplňujúce požiadavky ustanovené vo všeobecne záväznom právnom predpise vydanom podľa § 18.
- 8.6 Skúška funkčnej bezpečnosti prebieha počas merania tlaku a rýchlosti. Každý náboj alebo nábojka použitý na meranie tlaku a rýchlosti sa posudzuje podľa zoznamu chýb ustanovenom všeobecne záväzným právnom predpisom vydanom podľa § 18. Na bezolovnaté brokové strelivo z tabuľky VII z tabuliek stálej komisie sa vzťahujú ďalšie doplňujúce požiadavky ustanovené vo všeobecne záväznom právnom predpise vydanom podľa § 18.
- 8.7 Napáskované strelivo na priemyselné použitie sa podrobuje skúške na nespálené zvyšky podľa všeobecne záväzného právneho predpisu vydaného podľa § 18. Skúšanie na nespálené zvyšky prebieha na jednotlivých nábojkách. Spôsob ich spojenia v páske sa pri vykonaní skúšky nezohľadňuje.
- 8.8 Všetky nábojky na priemyselné použitie napáskované v plastových páskach musia vyhovieť skúške konformného spojenia podľa všeobecne záväzného právneho predpisu vydaného podľa § 18 najmenej pri jednom type streliva na priemyselné použitie. Nábojky zoskupené a farebne označené podľa úrovne energie sa skúšajú samostatne s každým typom streliva na priemyselné použitie, ktoré žiadateľ určil ako vhodné pre príslušnú úroveň energie. Pre každý typ streliva na priemyselné použitie, pre ktorý nábojka vyhovela skúške konformného spojenia, sa vydáva samostatný certifikát o skúške konformného spojenia a prideluje sa samostatné číslo skúšky konformného spojenia.
9. Požiadavky kladené na najmenšie spotrebiteľské balenie streliva
Zodpovedná autorizovaná osoba vykoná vizuálnu kontrolu vzorky najmenšieho spotrebiteľského balenia streliva predloženého na skúšku typu streliva. Predmetom vizuálnej kontroly najmenšieho spotrebiteľského balenia streliva je kontrola príslušných označení.
10. Ak strelivo vyhovie v skúške typu streliva, zodpovedná autorizovaná osoba vydá žiadateľovi záverečný protokol o skúške typu streliva s výsledkami skúšok podľa prílohy č. 9 siedmeho bodu a certifikát o skúške typu streliva podľa prílohy č. 9 ôsmeho bodu a žiadateľ môže najmenšie spotrebiteľské balenie tejto série streliva príslušného kalibru označiť príslušnou overovacou značkou podľa prílohy č. 8. Príslušnou

overovacou značkou možno označiť len najmenšie spotrebiteľské balenie série streliva, ktoré spĺňa základné požiadavky a ďalšie požiadavky ustanovené týmto zákonom a ktoré možno uviesť na trh.

11. Ak strelivo nevyhoví v skúške typu streliva, zodpovedná autorizovaná osoba vydá žiadateľovi záverečný protokol o skúške typu streliva s výsledkami skúšok podľa prílohy č. 9 siedmeho bodu. Žiadateľ môže predložiť na skúšku typu streliva nové vzorky streliva pochádzajúce z inej série streliva alebo opraviť zamietnutú sériu streliva, ak je to možné.
 12. Zodpovedná autorizovaná osoba je povinná o skúške typu streliva informovať stálu komisiu podľa § 16 ods. 2 písm. b).
- D. Kontrola výroby vykonávaná žiadateľom, ktorý vyhovel v skúške spôsobilosti alebo pravidelnej inšpekčnej kontrole
1. Skúška spôsobilosti
 - 1.1 Skúškou spôsobilosti je postup, ktorý nasleduje po skúške typu streliva. Skúšku spôsobilosti možno vykonať na žiadosť žiadateľa, ktorý je spôsobilý samostatne vykonávať kontrolu výroby. Na získanie certifikátu o skúške spôsobilosti podľa prílohy č. 9 deviateho bodu a oprávnenia označovať najmenšie spotrebiteľské balenie ďalších sérií príslušného typu streliva overovacou značkou musí žiadateľ spĺňať odborné predpoklady na samostatné vykonávanie kontroly výroby streliva podľa tretieho bodu, podľa základných požiadaviek a ďalších požiadaviek ustanovených týmto zákonom. Platnosť certifikátu o skúške spôsobilosti podľa prílohy č. 9 deviateho bodu sa obnovuje najmenej raz za tri roky od predchádzajúcej skúšky spôsobilosti, a to pravidelnou inšpekčnou kontrolou.
 - 1.2 Žiadateľ o oprávnenie na vykonávanie kontroly výroby série streliva, ktorý vyhovel v skúške typu streliva, písomne požiada o vykonanie skúšky spôsobilosti zodpovednú autorizovanú osobu, ktorá vykonala skúšku typu streliva.
 - 1.3 Po podaní žiadosti zodpovednej autorizovanej osobe môže žiadateľ na vlastné riziko označovať najmenšie spotrebiteľské balenie streliva overovacou značkou, ak takto označené strelivo zostane vo výrobných priestoroch a nebude uvedené na trh, kým zodpovedná autorizovaná osoba nerozhodne, že žiadateľ spĺňa požiadavky skúšky spôsobilosti.
 - 1.4 Po doručení prvej žiadosti môže zodpovedná autorizovaná osoba vykonať nepovinnú predbežnú inšpekciu vo výrobných priestoroch žiadateľa, ak to uzná za potrebné. Predbežná inšpekcia zahŕňa
 - 1.4.1 stretnutie s vedením žiadateľa a osobami zodpovednými za kvalitu, výrobu a kontrolu výroby, vrátane určenia kontaktných osôb žiadateľa na operatívne riešenie otázok súvisiacich s kontrolou výroby streliva,
 - 1.4.2 posúdenie spôsobilosti skúšobného zariadenia žiadateľa na vykonávanie kontroly streliva s cieľom overiť, či strelivo skúšané na skúšobnom zariadení spĺňa základné požiadavky a ďalšie požiadavky ustanovené týmto zákonom,
 - 1.4.3 kontrolu zavedenia systému manažérstva kvality podľa príslušnej technickej normy alebo podľa inej obdobnej technickej špecifikácie s porovnateľnými požiadavkami alebo prísnejšími požiadavkami, najmä vo vzťahu k výsledovateľnosti výrobných sérií streliva, postupom odberu vzoriek a odbornej prípravy osôb zodpovedných za skúšanie streliva,
 - 1.4.4 účasť na kontrole vzoriek streliva vykonávanej výrobcom.
 - 1.5 Audit vo výrobných priestoroch
 - 1.5.1 Zodpovedná autorizovaná osoba vykoná audit vo výrobných priestoroch žiadateľa a preverí jeho odbornú spôsobilosť, najmä skúšobné zariadenia, personálne zdroje a výrobné postupy pre každý typ streliva z dôvodu zistenia, či príslušné typy streliva spĺňajú základné požiadavky a ďalšie požiadavky ustanovené týmto zákonom a rozhodne o vydaní certifikátu o skúške

spôsobilosti podľa prílohy č. 9 deviateho bodu.

1.5.2 Audit vo výrobných priestoroch zahŕňa kontrolu

1.5.2.1 systému manažérstva kvality; zodpovedná autorizovaná osoba preverí relevantné oblasti systému riadenia kvality a jeho procesov týkajúcich sa základných požiadaviek a ďalších požiadaviek ustanovených týmto zákonom, najmä výsledovateľnosť série streliva, najväčšiu veľkosť série streliva, postupy odoberania vzoriek, postupy pri označovaní streliva a najmenšieho spotrebiteľského balenia streliva,

1.5.2.2 tlakomernej hlavne; zodpovedná autorizovaná osoba overí, či má žiadateľ v prevádzke vhodnú tlakomernú hlavňu a či má k dispozícii dokumentáciu potvrdzujúcu, či na tlakomernej hlavni je možné vykonať kontrolu streliva podľa základných požiadaviek, najmä dokumentáciu na účely kontroly pri novej tlakomernej hlavni, výsledky z merania tlaku a rýchlosti s referenčným strelivom, ktorého kontrola je ustanovená vo všeobecne záväznom právnom predpise vydanom podľa § 18 a kontroly rozmerov,

1.5.2.3 kontrolného meradla a meracích prostriedkov určených na kontrolu rozmerov streliva; žiadateľ preukáže, že vlastní a používa povinne kalibrované meradlo alebo určené meradlo²⁵) na meranie rozmerov, funkcie a ďalších charakteristík, tlaku alebo iných rovnocenných hodnôt pre príslušný typ streliva, zavedený systém potvrdzujúci, že strelivo svojimi rozmermi spĺňa základné požiadavky pre príslušný typ streliva, má k dispozícii dokumentáciu potvrdzujúcu zhodu systému kontroly rozmerov so základnými požiadavkami,

1.5.2.4 dostupnosť skúšobného zariadenia na skúšanie nespálených zvyškov a zberných vreciek na nábojky určené do expanzného prístroja pri žiadateľovi vyrábajúcom strelivo na priemyselné použitie, ak má žiadateľ zámer sám vykonávať skúšku na nespálené zvyšky,

1.5.2.5 dostupnosť vybavenia na skúšanie konformného spojenia nábojok určených do expanzného prístroja pri žiadateľovi vyrábajúcom strelivo na priemyselné použitie, ak má žiadateľ zámer sám skúšať konformné spojenie,

1.5.2.6 odbornej spôsobilosti zamestnancov; zodpovedná autorizovaná osoba overí, či zamestnanci, najmä vedúci výroby, vedúci kvality a vedúci laboratória, zapojení do výroby streliva, ktoré sa má označiť na najmenšom spotrebiteľskom balení streliva príslušnou overovacou značkou, disponujú odbornými znalosťami potrebnými na zabezpečenie plnenia základných požiadaviek a ďalších požiadaviek ustanovených týmto zákonom a overí, či interné pracovné postupy, pokyny a iné interné dokumenty súvisiace s kontrolou streliva sú v súlade so základnými požiadavkami a ďalšími požiadavkami ustanovenými týmto zákonom,

1.5.2.7 účasti žiadateľa na kontrole výroby; zodpovedná autorizovaná osoba preskúma výsledky kontrol výroby vykonaných žiadateľom a vyberie vzorku z jednej série streliva od výrobcu, zabalenú v najmenšom spotrebiteľskom balení streliva a

1.5.2.7.1 prvú polovicu vybranej vzorky použije na kontrolu výroby vo výrobných priestoroch žiadateľa a preverí všetky postupy kontroly výroby vykonané zamestnancami žiadateľa,

1.5.2.7.2 druhú polovicu vybranej vzorky použije na porovnávacie meranie podľa bodu 1.5.6 vykonané zodpovednou autorizovanou osobou.

1.5.3 Zodpovedná autorizovaná osoba vypracuje písomnú správu z auditu

vo výrobných priestoroch žiadateľa, v ktorej uvedie zistené nezhody a navrhované nápravné opatrenia.

- 1.5.4 Po absolvovaní auditu vo výrobných priestoroch žiadateľa, ktorým sa preukáže spôsobilosť žiadateľa vykonávať kontrolu výroby v súlade so základnými požiadavkami a ďalšími požiadavkami ustanovenými týmto zákonom, zodpovedná autorizovaná osoba vykoná porovnávacie merania podľa bodu 1.5.6 pre všetky typy streliva uvedené v písomnej žiadosti. Po vyhovujúcom ukončení auditu vo výrobných priestoroch žiadateľa a vyhovujúcom absolvovaní porovnávacích meraní zodpovedná autorizovaná osoba vydá žiadateľovi záverečný protokol o skúške spôsobilosti podľa prílohy č. 9 siedmeho bodu a certifikát o skúške spôsobilosti podľa prílohy č. 9 deviateho bodu.
 - 1.5.5 Po absolvovaní auditu vo výrobných priestoroch žiadateľa, ktorým sa nepreukáže spôsobilosť žiadateľa vykonávať kontrolu výroby v súlade so základnými požiadavkami a ďalšími požiadavkami ustanovenými týmto zákonom, zodpovedná autorizovaná osoba poskytne žiadateľovi lehotu na odstránenie nezhôd zistených počas auditu vo výrobných priestoroch. Ak žiadateľ v určenej lehote neodstráni nezhody týkajúce sa bezpečnosti, ktoré zaznamenala zodpovedná autorizovaná osoba, je povinný predkladať zodpovednej autorizovanej osobe na kontrolu výroby podľa časti E každú ďalšiu vyrobenú sériu streliva, aby mohol uvádzať na trh strelivo označené na najmenšom spotrebiteľskom balení streliva príslušnou overovacou značkou.
 - 1.5.6 Po vyhovujúcom ukončení auditu vo výrobných priestoroch zodpovedná autorizovaná osoba vykoná porovnávacie meranie, pri ktorom využije druhú polovicu vzorky série streliva podľa bodu 1.5.2.7.2, ktorú jej poskytol žiadateľ. Absolvovanie vyhovujúceho porovnávacieho merania pre príslušný typ streliva oprávňuje žiadateľa vykonávať kontrolu výroby a uvádzať na trh najmenšie spotrebiteľské balenie streliva označené príslušnou overovacou značkou.
 - 1.5.7 Zodpovedná autorizovaná osoba je povinná informovať stálu komisiu o skúške spôsobilosti podľa § 16 ods. 2 písm. b) a c).
 - 1.5.8 Zodpovedná autorizovaná osoba uzavrie písomnú dohodu o skúške spôsobilosti podľa § 16 ods. 7.
2. Pravidelná inšpekčná kontrola
- 2.1 Pravidelnou inšpekčnou kontrolou je postup vykonávaný na základe žiadosti žiadateľa adresovanej zodpovednej autorizovanej osobe, ktorá vykonala skúšku spôsobilosti pre príslušný typ streliva, na účely zachovania oprávnenia samostatne vykonávať kontrolu výroby streliva a používať príslušnú overovaciu značku na najmenšom spotrebiteľskom balení streliva. Súčasťou pravidelnej inšpekčnej kontroly je overenie dokumentácie týkajúcej sa kontroly výroby. Pri pravidelnej inšpekčnej kontrole sa overuje, či žiadateľ naďalej spĺňa odborné predpoklady na samostatné vykonávanie kontroly výroby streliva podľa tretieho bodu a či strelivo spĺňa základné požiadavky a ďalšie požiadavky ustanovené týmto zákonom. Pravidelná inšpekčná kontrola sa vykonáva najmenej raz za tri roky.
 - 2.2 Žiadateľ, ktorý chce vykonávať kontrolu výroby pre typ streliva, pre ktorý získal certifikát o skúške spôsobilosti, predloží zodpovednej autorizovanej osobe, ktorá vykonala skúšku spôsobilosti, písomnú žiadosť o vykonanie pravidelnej inšpekčnej kontroly najmenej šesť mesiacov pred uplynutím platnosti certifikátu o skúške spôsobilosti alebo certifikátu z pravidelnej inšpekčnej kontroly na príslušný typ streliva.
 - 2.3 Zodpovedná autorizovaná osoba overí odstránenie predchádzajúcich nezhôd a vykoná audit vo výrobných priestoroch podľa bodu 1.5.2 vrátane kontroly výroby vykonávanej žiadateľom podľa tretieho bodu.

- 2.4 Po absolvovaní auditu vo výrobných priestoroch žiadateľa pre príslušný typ streliva a porovnávacieho merania pre príslušný typ streliva, ktorým sa preukáže spôsobilosť žiadateľa vykonávať kontrolu výroby podľa tretieho bodu, zodpovedná autorizovaná osoba predĺži žiadateľovi oprávnenie na vykonávanie kontroly výroby a vydá žiadateľovi záverečný protokol podľa prílohy č. 9 siedmeho bodu a certifikát z pravidelnej inšpekčnej kontroly podľa prílohy č. 9 desiateho bodu.
- 2.5 Počas trvalého procesu podľa časti F sa vykonáva porovnávacie meranie v intervaloch nepresahujúcich tri roky.
- 2.6 Po absolvovaní auditu vo výrobných priestoroch žiadateľa pre príslušný typ streliva, ktorým sa preukáže nezhoda so základnými požiadavkami alebo ďalšími požiadavkami ustanovenými týmto zákonom, žiadateľ stráca oprávnenie vykonávať kontrolu výroby podľa tretieho bodu. Ak žiadateľ v určenej lehote neodstráni nezhody týkajúce sa bezpečnosti, ktoré zaznamenala zodpovedná autorizovaná osoba, je povinný predkladať zodpovednej autorizovanej osobe na kontrolu výroby podľa časti E každú ďalšiu vyrobenú sériu príslušného typu streliva, ktorého sa nezhoda týka.
- 2.7 Zodpovedná autorizovaná osoba je povinná bezodkladne po vykonaní pravidelnej inšpekčnej kontroly informovať stálu komisiu podľa § 16 ods. 2 písm. d).
3. Kontrola výroby vykonávaná žiadateľom
- 3.1 Kontrolou výroby vykonávanou žiadateľom je kontrola každej série streliva vyrobenej po sérii streliva predloženej na skúšku typu streliva na účely overenia jej zhody so základnými požiadavkami a ďalšími požiadavkami ustanovenými týmto zákonom. Kontrolu výroby je oprávnená vykonávať zodpovedná autorizovaná osoba podľa časti E alebo žiadateľ podľa bodu 3.2, ktorý vyhovel v skúške spôsobilosti alebo v pravidelnej inšpekčnej kontrole. Kontrola výroby vykonávaná žiadateľom sa vykonáva počas pravidelnej inšpekčnej kontroly pod dohľadom zodpovednej autorizovanej osoby podľa bodu 2.4.
- 3.2 Kontrola výroby pozostáva z kontroly a skúšania streliva podľa základných požiadaviek podľa prílohy č. 1 časti B prvého bodu a druhého bodu. Pri kontrole a skúšaní streliva podľa základných požiadaviek podľa druhého bodu žiadateľ, ktorého strelivo vyhovel v skúške podľa základných požiadaviek podľa prílohy č. 1 časti B druhého bodu pri výkone skúšky typu streliva zodpovednou autorizovanou osobou, nie je povinný vykonávať skúšku
- 3.2.1 na prítomnosť nespálených zvyškov, ak je konfigurácia náboja s tou istou výmetovou náplňou, jej typovou špecifikáciou a hmotnosťou, a s tým istým zložením zápalky, jej typovou špecifikáciou alebo identifikačným kódom a hmotnosťou,
- 3.2.2 konformného spojenia, ak je konfigurácia náboja s tou istou výmetovou náplňou, jej typovou špecifikáciou a hmotnosťou, s tým istým zložením zápalky, jej typovou špecifikáciou alebo identifikačným kódom a hmotnosťou, a s tou istou spojovacou páskou rovnakých rozmerov a z rovnakého materiálu.
- 3.3 Výber vzoriek streliva
- 3.3.1 Veľkosť série streliva spĺňa požiadavky podľa § 7 ods. 2 písm. j) tretieho bodu.
- 3.3.2 Počet vzoriek série streliva v závislosti od veľkosti série streliva je uvedený v tabuľke č. 5 a počet vzoriek série streliva na priemyselné použitie v závislosti od veľkosti série streliva je uvedený v tabuľke č. 6.

Tabuľka č. 5

	< 3000	3001 35.000	35.001 150.000	150.001 500.000	500.001 1.500.000
Kontrola rozmerov a vizuálna kontrola	*1)	125	200	315	500
Meranie tlaku alebo meranie rýchlosti	*1)	20	30	30	50

Tabuľka č. 6

	< 3000	3001 35.000	35.001 150.000	150.001 500.000	500.001 1.500.000
Kontrola rozmerov a vizuálna kontrola	*1)	125	200	315	500
Meranie tlaku	Okrajový zápal: 24 Stredový zápal: 12				

Vysvetlivky k tabuľke č. 5 a č. 6:

*1) Ak je v sérii streliva menej ako 3000 kusov streliva, zodpovedná autorizovaná osoba rozhodne o počte odobratých vzoriek, ktoré sú potrebné na skúšku.

- 3.3.3 Pri strelive na priemyselné použitie sa tvorí vzorka podľa časti C siedmeho bodu podbodu 7.4.
- 3.3.4 Pri nábojkách do jatočných zbraní, najmä do prístroja na porážku veľkých hospodárskych zvierat a nábojkách do expanzného prístroja na priemyselné použitie sa na kontrolu tlaku tvorí vzorka podľa časti C siedmeho bodu podbodu 7.5.
- 3.4 Kontrola plnenia požiadaviek kladených na strelivo
 - 3.4.1 Strelivo sprístupňované na trhu je označené podľa § 7 ods. 2 písm. h).
 - 3.4.2 Pri vizuálnej kontrole streliva žiadateľ vykoná vizuálnu kontrolu vzorky série streliva určenej na kontrolu výroby. Ak sa počas kontroly zistia nedostatky, žiadateľ ich posúdenie vykonáva podľa zoznamu chýb ustanoveného vo všeobecne záväznom právnom predpise vydanom podľa § 18. Vizuálna kontrola streliva zahŕňa kontrolu označení a nedostatkov súvisiacich s bezpečnosťou.
 - 3.4.3 Kontrola, či najmenšie spotrebiteľské balenie streliva je označené podľa § 7 ods. 2 písm. j). Žiadateľ je povinný vykonať vizuálnu kontrolu vzorky najmenšieho spotrebiteľského balenia streliva na účely kontroly výroby.
 - 3.4.4 Kontrola rozmerov sa vykonáva podľa časti C ôsmeho bodu podbodov 8.3 a 8.4.
 - 3.4.5 Pri meraní tlaku a rýchlosti, overení energie a hybnosti strelivo možno skúšať v podmienkach okolitého prostredia, pričom žiadateľ zabezpečí, že strelivo

vyrobené a skúšané v podmienkach okolitého prostredia pred výkonom skúšky spĺňa požiadavku podľa prvej vety časti C ôsmeho bodu podbodu 8.5. Meranie tlaku a rýchlosti a overenie energie a hybnosti sa vykonávajú podľa všeobecne záväzného právneho predpisu vydaného podľa § 18. Hodnoty tlaku nesmú prekročiť ustanovené hodnoty. Pri streľive, pri ktorom je maximálna vypočítaná štatistická hodnota vyššia ako $1,15 P_{\max}$ a nižšia alebo rovná $1,25 P_{\max}$, možno vykonať ďalšiu skúšku s dvojnásobným počtom vzoriek, najmä $n_1 = 20$, $n_2 = 40$. Koeficient tolerancie sa upraví podľa počtu vzoriek. Pri ďalšej skúške musia byť splnené všetky základné požiadavky a ďalšie požiadavky ustanovené týmto zákonom, inak sa séria streľiva nesmie uviesť na trh.

3.4.6 Skúška funkčnej bezpečnosti vykonávaná pri meraní tlaku a rýchlosti sa vykonáva podľa časti C ôsmeho bodu podbodu 8.6.

3.4.7 Skúška na nespálené zvyšky sa vykonáva podľa časti C ôsmeho bodu podbodu 8.7.

3.4.8 Skúška konformného spojenia sa vykonáva na skúšobnom zariadení určenom pre napáskované nábojky podľa všeobecne záväzného právneho predpisu vydaného podľa § 18.

3.5. Žiadateľ môže uviesť na trh príslušnú sériu streľiva, ak séria streľiva splnila požiadavky kontroly výroby a ak je najmenšie spotrebiteľské balenie tejto série streľiva označené príslušnou overovacou značkou.

3.6. Ak príslušná séria streľiva nespĺňa požiadavky na kontrolu výroby a zistené nezhody nemožno odstrániť, táto séria streľiva sa nesmie uviesť na trh ani označiť príslušnou overovacou značkou na najmenšom spotrebiteľskom balení streľiva.

E. Kontrola výroby vykonávaná zodpovednou autorizovanou osobou

1. Zodpovedná autorizovaná osoba vykonáva kontrolu výroby série streľiva nasledujúcej po sérii streľiva predloženej na skúšku typu streľiva žiadateľom bez skúšky spôsobilosti podľa časti A piateho bodu.

2. Výber vzoriek streľiva

2.1 Veľkosť série streľiva spĺňa požiadavky podľa § 7 ods. 2 písm. j) tretieho bodu.

2.2 Počet vzoriek série streľiva v závislosti od veľkosti série streľiva je uvedený v tabuľke č. 5 a počet vzoriek streľiva na priemyselné použitie v závislosti od veľkosti série streľiva na priemyselné použitie je uvedený v tabuľke č. 7.

Tabuľka č. 7

	< 3000	3001 - 35.000	35.001 - 150.000	150.001 - 500.000	500.001 - 1.500.000
Kontrola rozmerov a vizuálna kontrola	*1)	125	200	315	500
Meranie tlaku	Okrajový zápal: 24 Stredový zápal: 12				
Skúška na nespálené zvyšky (len napáskované streľivo na priemyselné použitie)	40				

Skúška konformného spojenia (len strelivo na priemyselné použitie v plastových páskach)	4 pásky
---	---------

Vysvetlivky k tabuľke č. 7:

*1) Ak je v sérii streliva menej ako 3000 kusov streliva, zodpovedná autorizovaná osoba rozhodne o počte odobratých vzoriek, ktoré sú potrebné na skúšku.

- 2.3 Na žiadosť zodpovednej autorizovanej osoby žiadateľ umožní vykonanie kontroly alebo odber vzorky v mieste výroby alebo predloží celú sériu streliva.
 - 2.4 Pri strelive na priemyselné použitie sa tvorí vzorka podľa časti C siedmeho bodu podbodu 7.4.
 - 2.5 Pri nábojkách do jatočných zbraní, najmä do prístroja na porážku veľkých hospodárskych zvierat a nábojkách do expanzného prístroja na priemyselné použitie sa vzorka tvorí podľa časti C siedmeho bodu podbodu 7.5.
 3. Kontrola výroby sa vykonáva podľa časti D tretieho bodu podbodu 3.2.
 4. Ak sa kontrolou výroby vykonanou zodpovednou autorizovanou osobou preukáže splnenie požiadaviek kontroly výroby, zodpovedná autorizovaná osoba vydá žiadateľovi záverečný protokol podľa prílohy č. 9 siedmeho bodu a certifikát z kontroly výroby podľa prílohy č. 9 jedenásteho bodu.
 5. Ak kontrola výroby vykonaná zodpovednou autorizovanou osobou preukáže, že príslušná séria streliva nespĺňa požiadavky kontroly výroby, zodpovedná autorizovaná osoba doručí žiadateľovi písomnú správu a výsledky skúšok s uvedením dôvodov, prečo predložená séria streliva nevyhovela pri kontrole výroby. Ak zistené nezhody nie je možné odstrániť, séria streliva sa nesmie uviesť na trh ani označiť príslušnou overovacou značkou na najmenšom spotrebiteľskom balení streliva. O nevyhovujúcej sérii streliva zodpovedná autorizovaná osoba informuje stálu komisiu podľa § 16 ods. 2 písm. e).
- F. Trvalý proces
1. Trvalým procesom je súbor nadväzujúcich činností, ktorých cieľom je zabezpečiť, aby žiadateľ s oprávnením podľa časti A štvrtého bodu uvádzal na trh len strelivo, ktoré spĺňa základné požiadavky a ďalšie požiadavky ustanovené týmto zákonom.
 2. Trvalý proces zahŕňa
 - a) monitorovanie trhu zodpovednou autorizovanou osobou podľa § 16 ods. 3,
 - b) skúšku spôsobilosti podľa časti D prvého bodu a pravidelnú inšpekčnú kontrolu podľa časti D druhého bodu,
 - c) priebežnú komunikáciu medzi zodpovednou autorizovanou osobou a žiadateľom, najmä
 1. výmenu informácií medzi žiadateľom a zodpovednou autorizovanou osobou potrebných na plnenie povinností podľa tohto zákona, najmä poskytovanie údajov; ak vzniknú pochybnosti týkajúce sa metodiky merania alebo komponentov použitých pri príslušnom type streliva, zodpovedná autorizovaná osoba má právo od žiadateľa požadovať poskytnutie relevantných údajov,
 2. kontrolu výsledkov kontroly výroby vykonávanej žiadateľom; žiadateľ priebežne a na žiadosť zodpovednej autorizovanej osoby predkladá zodpovednej autorizovanej osobe výsledky tlakových skúšok a skúšok rýchlosti, energie a hybnosti streliva uvádzaného na trh,
 3. porovnávacie meranie podľa časti D prvého bodu podbodu 1.5.6 alebo druhého bodu podbodu 2.4, ktoré môže zodpovedná autorizovaná osoba vykonávať na účely porovnania údajov o tlaku a rýchlosti tej istej série streliva alebo tých istých sérií streliva s údajmi žiadateľa zo vzoriek odobratých prostredníctvom

- distribučnej siete alebo priamo od žiadateľa; porovnávacie meranie sa vykonáva na overenie plnenia základných požiadaviek a ďalších požiadaviek ustanovených týmto zákonom a na porovnanie výsledkov meraní vykonaných zodpovednou autorizovanou osobou a žiadateľom,
4. komunikáciu medzi zodpovednými autorizovanými osobami alebo zodpovednými úradnými skúšobňami, najmä o možnom strelive, ktoré nespĺňa základné požiadavky a ďalšie požiadavky ustanovené týmto zákonom a je sprístupnené na trhu podľa § 16 ods. 3,
 - d) postup uplatňovaný pri výskyte nezhodného streliwa na trhu podľa § 16 ods. 3,
 - e) odňatie povolenia používať príslušnú overovaciu značku bez ohľadu na výsledok skúšky spôsobilosti alebo pravidelnej inšpekčnej kontroly podľa § 16 ods. 4,
 - f) postup pri zmene zodpovednej autorizovanej osoby alebo zodpovednej úradnej skúšobne podľa bodu 4.
 3. Pri subdodávateľskej dohode uzavretej medzi žiadateľom a zodpovednou autorizovanou osobou pri postúpení dodávok streliwa medzi žiadateľom, ktorý je držiteľom certifikátu o skúške spôsobilosti pre príslušný typ streliwa a treťou stranou, najmä výrobcom, dovozcom alebo distribútorom, je možné, na základe písomnej dohody medzi príslušnými zodpovednými autorizovanými osobami alebo úradnými skúšobňami, použiť príslušnú overovaciu značku jednej z nich, ak sú splnené požiadavky určené touto zodpovednou autorizovanou osobou alebo úradnou skúšobňou.
 4. Ak žiadateľ žiada o zmenu zodpovednej autorizovanej osoby alebo úradnej skúšobne, je povinný o tejto skutočnosti informovať obe dotknuté autorizované osoby alebo úradné skúšobne. Pred oznámením tejto skutočnosti doterajšej zodpovednej autorizovanej osobe alebo zodpovednej úradnej skúšobni si môže overiť, či nová autorizovaná osoba alebo úradná skúšobňa môže prevziať výkon tejto činnosti. Zodpovedná autorizovaná osoba v spolupráci so žiadateľom dohodne podmienky prestupu, najmä vo vzťahu k sériám streliwa na sklade, najmenším spotrebiteľským baleniam streliwa na sklade, novovyrobeným sériám streliwa a sériám streliwa sprístupneným na trhu. Prechodné obdobie na používanie príslušnej overovacej značky nesmie presiahnuť deň uplynutia platnosti certifikátu o skúške spôsobilosti. Žiadateľ a nová zodpovedná autorizovaná osoba písomne uzavrujú zmluvu, upravujúcu podmienky prestupu, najmä vo vzťahu ku skúške typu streliwa, skúške spôsobilosti a pravidelnej inšpekčnej kontrole.

**JEDNOTNÉ OVEROVACIE ZNAČKY, NÁRODNÉ IDENTIFIKAČNÉ ZNAČKY
A NÁRODNÉ OVEROVACIE ZNAČKY STRELNEJ ZBRANE, STRELIVA
A TLMIČA**

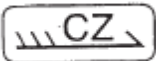
**A. Jednotné overovacie značky strelnej zbrane a streliva povolené pre strelné zbrane
do 19. októbra 2014 a pre strelivo do 19. októbra 2016**

1. SLOVENSKÁ REPUBLIKA

- | | | |
|-----|---|--|
| 1.1 |  | Kusové overenie signálnej, poplašnej a narkotizačnej strelnej zbrane a ostatných expanzných prístrojov |
| 1.2 |  | Kusové overenie všetkých druhov strelných zbraní nabíjaných zozadu, určených na použitie streliva s bezdymovým prachom |
| 1.3 |  | Kusové overenie strelnej zbrane určenej na použitie čierneho prachu, nabíjanej spredu |
| 1.4 |  | Kusové overenie brokovníc – vyššia skúška |
| 1.5 |  | Homologizácia strelnej zbrane a expanzného prístroja |
| 1.6 |  | Kontrola streliva |
| 1.7 |  | Kontrola streliviny |
| 1.8 |  | Kusové overenie brokovníc - oceľové broky |

- 1.9  Identifikačná značka Úradnej skúšobne strelných zbraní a streliva SKTC-112 Lieskovec
- 1.10  Nové kusové overenie všetkých druhov strelných zbraní nabíjaných zozadu, určených na použitie streliva s bezdymovým prachom

2. ČESKÁ REPUBLIKA

- 2.1  Kusové overenie signálnej, výmetovej, narkotizačnej strelnéj zbrane a expanznej strelnéj zbrane a expanzných prístrojov
- 2.2  Typová kontrola streliva do plynovej strelnéj zbrane
- 2.3  Kusové overenie strelnéj zbrane určenej výhradne na použitie čierneho prachu
- 2.4  Kusové overenie strelnéj zbrane nabíjanej zozadu, s hladkým vývrtom hlavne, na použitie bezdymového prachu
- 2.5  Kusové overenie brokovníc – vyššia skúška
- 2.6  Kusové overenie brokovníc – oceľové broky
- 2.7  Identifikačná značka Českej skúšobne strelných zbraní a streliva v Prahe
- 2.8  Nové kusové overenie všetkých typov strelných zbraní

- | | | |
|------|---|--|
| 2.9 |  | Kusové overenie strelnej zbrane nabíjanej zozadu, s drážkovaným vývrtom hlavne, na použitie bezdymového prachu |
| 2.10 |  | Homologizácia expanznej strelnej zbrane a expanzného prístroja |
| 2.11 |  | Typová kontrola streliva |
| 2.12 |  | Typová kontrola streliviny |

3. RAKÚSKA REPUBLIKA

Viedeň Ferlach

- | | | | |
|-----|---|---|--|
| 3.1 |  |  | Provizórna skúška hlavní |
| 3.2 |  |  | Definitívna povinná skúška čiernym prachom
Všetky strelné zbrane |
| 3.3 |  |  | Definitívna povinná skúška bezdymovým prachom Všetky strelné zbrane určené na strelbu nábojmi s bezdymovým prachom |
| 3.4 |  | | Dobrovoľná vyššia skúška loveckých zbraní s hladkým vývrtom |
| 3.5 |  | | Kontrola streliva |
| 3.6 |  | | Skúška určitých strelných zbraní a ručných expanzných prístrojov s výbušnou náplňou |

3.7



Kusové overenie brokovníc – oceľové broky

4. NEMECKÁ SPOLKOVÁ REPUBLIKA

a) Značky a kontrolné označenie používané od roku 1991

4.1



Definitívna skúška bezdymovým prachom

4.2



Vyššia skúška bezdymovým prachom

4.3



Definitívna skúška čiernym prachom

4.4



Skúška strelnej zbrane slúžiacej na výmet inej látky ako pevnej strely

4.5



Skúška po oprave

4.6



Dobrovoľná skúška

4.7



Homologizácia určitých strelných zbraní a ručných expanzných prístrojov s výbušnou náplňou

4.8



Homologizácia strelnej zbrane poplašnej, so slzotvorným nábojom a signálnej

4.9



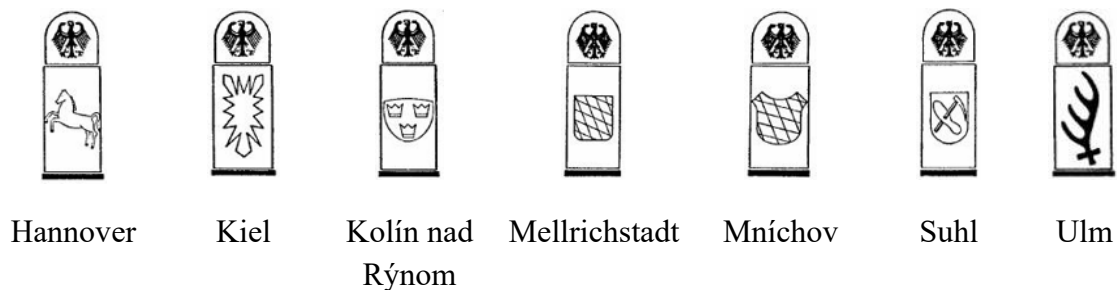
Kusové overenie brokovníc – oceľové broky

4.10 Značky rozlišujúce rôzne skúšobne



Hannover	Kiel	Kolín nad Rýnom	Mellrichstadt	Mníchov	Suhl	Ulm
----------	------	--------------------	---------------	---------	------	-----

4.11 Kontrola streliva



b) Značky používané v Nemeckej spolkovkej republike v rokoch 1945 až 1990 vrátane

- | | | | |
|------|---|---|--|
| 4.12 |  | | Predbežná skúška |
| 4.13 |  | | Definitívna skúška čiernym prachom |
| 4.14 |  | alebo  | Definitívna skúška bezdymovým prachom |
| 4.15 |  | | Skúška určitých strelných zbraní a expanzných prístrojov s náplňou výbušných látok |
| 4.16 |  | | Dobrovoľná skúška |
| 4.17 |  | alebo  | Skúška po oprave |
| 4.18 |  | alebo  | Vyššia skúška bezdymovým prachom |
| 4.19 |  | alebo  | Skúška strelnej zbrane slúžiacej na výmet inej látky ako pevnej strely |

4.20 Značky rozlišujúce rôzne skúšobne



c) Značky používané v Nemeckej demokratickej republike v rokoch 1975 až 1990 vrátane

- | | | |
|------|---|--|
| 4.21 |  | Definitívna skúška bezdymovým prachom |
| 4.22 |  | Skúška strelnej zbrane slúžiacej na výmet inej látky ako pevnej strely |
| 4.23 |  | Vyššia skúška bezdymovým prachom |
| 4.24 |  | Skúška po oprave |
| 4.25 |  | Kontrola streliva |

d) Značky používané v Nemeckej demokratickej republike v rokoch 1950 až 1975 vrátane

- | | | |
|------|---|---|
| 4.26 |   | Skúška strelnej zbrane s hladkým vývrtom hlavne |
| 4.27 |   | Skúška strelnej zbrane s drážkovaným vývrtom hlavne |
| 4.28 |  | Definitívna skúška |
| 4.29 |  | Prehliadka po definitívnej skúške – vždy v spojení so značkou pre definitívnu skúšku |
| 4.30 |  | Definitívna skúška bezdymovým prachom (v spojení so značkou definitívnej skúšky), len pre strelnú zbraň s hladkým vývrtom hlavne s dodatkom „Nitro“ |
| 4.31 |  | Dodatočná skúška strelnej zbrane s hladkým vývrtom hlavne so zahrdlením |

- 4.32  Skúška po oprave
- 4.33  Skúšobňa Suhl
- 4.34 **660** Mesiac a rok skúšky (príklad: jún 1960)

e) Značky používané v Nemeckej demokratickej republike v rokoch 1945 až 1950 vrátane

- 4.35  Predbežná skúška čiernym prachom pri kombinovanej strelnej zbrani s hladkým vývrtom hlavne a drážkovaným vývrtom hlavne
- 4.36  Definitívna skúška čiernym prachom
- 4.37  Definitívna skúška bezdymovým prachom
- 4.38  Skúšobňa Suhl

f) Značky Nemecka používané v rokoch 1939 až 1945 vrátane

- 4.39  Predbežná skúška
- 4.40  Definitívna skúška čiernym prachom
- 4.41  Definitívna skúška strelnej zbrane na bezdymový strelný prach
- 4.42  Značky pre špeciálnu strelnú zbraň
- 4.43  Dobrovoľná skúška

4.44  Skúška po oprave

4.45 Značky rozlišujúce rôzne skúšobne



Suhl



Oberdorf
am Neckar



Zella-Mehlis

g) Značky Nemecka používané do roku 1939 vrátane

4.46  Predbežná skúška (1. skúška)

4.47  Definitívna skúška (2. skúška)

4.48  Hlaveň s hladkým vývrtom (normálna skúška)

4.49  Hlaveň s hladkým vývrtom so zahrdlením

4.50  Hlaveň s drážkovaným vývrtom (gul'ovnica s jednou hlavňou)

4.51  Skúška po oprave

4.52  Značka pre zahraničnú strelnú zbraň

4.53  Skúška gul'ovnic bezdymovým prachom

4.54 **Nitro** Skúška strelnej zbrane s hladkým vývrtom hlavne bezdymovým prachom

5. BELGICKÉ KRÁĽOVSTVO

a) Pušky predovky s hladkým vývrtom hlavne – povinná skúška

- 5.1 Obyčajná skúška - hlaveň
- dnová skrutka



- 5.2 Vyššia skúška - hlaveň
- dnová skrutka



b) Pušky nabíjané zozadu s hladkým vývrtom hlavne

- 5.3 Provizórna dobrovoľná skúška hlavne



- 5.4 Povinná skúška obyčajná - hlaveň, záver



- 5.5 Povinná vyššia skúška - hlaveň, záver



c) Terčovnice

- 5.6 Skúška čiernym prachom - hlaveň
- záver



- 5.7 Skúška bezdymovým prachom - hlaveň, záver



5.8



Strelná zbraň s drážkovaným vývrtom hlavne – povinná skúška – hlaveň, záver

d) Revolvery

5.9



Skúška čiernym prachom - hlaveň, telo

5.10



- valec

5.11



Skúška bezdymovým prachom - hlaveň, telo, valec

e) Automatické pištole

5.12



Skúška bezdymovým prachom - hlaveň, skúšané súčasti

f) Pištole na náboje „Flobert“ alebo revolverové náboje

5.13



Skúška čiernym prachom - hlaveň

5.14



Skúška čiernym prachom- skúšané súčasti

5.15



Skúška bezdymovým prachom - hlaveň, skúšané súčasti

g) Zahraničné strelné zbrane

5.16 Obyčajná skúška - hlaveň, skúšané súčasti



5.17 Vyššia skúška - hlaveň, skúšané súčasti



h) Vojenské strelné zbrane

5.18 - hlavne



5.19 - skúšané súčasti



i) Ostatné značky

5.20 Tvrdé kalené súčasti môžu byť označené takto



5.21 Kontrola streliva



5.22 Skúška určitých strelných zbraní a ručných expanzných prístrojov s výbušnou náplňou



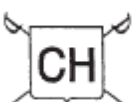
5.23 Identifikačná značka skúšobne v Liège



5.24 Kusové overenie brokovníc - oceľové broky



6. ŠPANIELSKÉ KRÁĽOVSTVO

- | | | |
|------|---|---|
| 6.1 |  | Identifikačná značka skúšobne v Eibar umiestnená na všetkých strelných zbraniach |
| 6.2 |  | Skúška predoviek (čierny prach) |
| 6.3 |  | Dobrovoľná skúška čiernym prachom hlavni nabíjaných zozadu |
| 6.4 |  | Povinná skúška bezdymovým prachom strelnej zbrane s hladkým vývrtom hlavne nabíjanej zozadu |
| 6.5 |  | Dodatočná skúška bezdymovým prachom strelnej zbrane s hladkým vývrtom hlavne nabíjanej zozadu |
| 6.6 |  | Skúška pištolí a terčovnic (s bežne používaným prachom) |
| 6.7 |  | Povinná skúška strelnej zbrane s drážkovaným vývrtom hlavne |
| 6.8 |  | Povinná skúška strelnej zbrane, na ktorej nie je umiestnená overovacia značka |
| 6.9 |  | Kontrola streliva |
| 6.10 |  | Skúška určitých ručných strelných zbraní a expanzných prístrojov s výbušnou náplňou |
| 6.11 |  | Kusové overenie brokovnic – oceľové broky |

7. TALIANSKA REPUBLIKA

- | | | |
|-----|---|--|
| 7.1 |  | Identifikačná značka skúšobne v Gardone V. T. |
| 7.2 |  | Definitívna skúška čiernym prachom |
| 7.3 |  | Definitívna skúška bezdymovým prachom |
| 7.4 |  | Vyššia dobrovoľná skúška bezdymovým prachom |
| 7.5 |  | Homologizácia prototypu ručných expanzných prístrojov s výbušnou náplňou |
| 7.6 |  | Opakovaná skúška |
| 7.7 |  | Kusové overenie brokovníc - oceľové broky |
| 7.8 |  | Kontrola streliva |
| 7.9 |  | Strelná zbraň na stlačený vzduch, pri ktorej energia strely (hybnosť) je menšia ako 7,5 Joulov |

8. SPOJENÉ KRÁĽOVSTVO VEĽKEJ BRITÁNIE A SEVERNÉHO ÍRSKA

Londýn Birmingham

- | | | | |
|-----|---|---|--------------------------|
| 8.1 |  |  | Provizórna skúška hlavne |
| 8.2 |  | | – na mechanizme |

8.3		Definitívna skúška strelnej zbrane určenej na použitie bezdymového prachu
8.4		– na hlavni
8.5	 	Definitívna skúška strelnej zbrane určenej len na použitie čierneho prachu
8.6	 	Špeciálna zvýšená skúška
8.7	 	Opakovaná skúška
8.8	 	Kontrola streliva
8.9	 	Skúška určitých strelných zbraní a expanzných prístrojov s výbušnou náplňou
8.10		Kusové overenie brokovníc - oceľové broky

9. FÍNSKA REPUBLIKA

9.1		Kontrolná značka pre strelivo určené na trh
9.2		Obyčajná skúška
9.3		Skúška čiernym prachom
9.4		Vyššia skúška

9.5



Kusové overenie brokovníc - oceľové broky

10. MAĎARSKO

10.1



Dobrovoľná provizórna skúška

10.2



Definitívna skúška strelnej zbrane bez úpravy alebo v dodanom stave

10.3



Nová (opakovaná) skúška

10.4



Vyššia skúška

10.5



Kontrola streliva

10.6



Skúška signálnej strelnej zbrane
Skúška poplašnej strelnej zbrane, štartovacej strelnej zbrane a plynovej strelnej zbrane
Skúška plynovky a strelnej zbrane na stlačený vzduch, pri ktorej sa používa slepé strelivo alebo strelivo, ktorého energia strely (hybnosť) je menšia ako 7,5 Joulov

10.7



Skúška niektorých ručných strelných zbraní a expanzných prístrojov s výbušnou náplňou

10.8



Definitívna skúška čiernym prachom

10.9



Kusové overenie brokovníc - oceľové broky

11. FRANCÚZSKA REPUBLIKA

- | | | |
|-------|---|---|
| 11.1 |  | Dokončené zmontované hlavne - obyčajná skúška |
| 11.2 |  | Dokončené zmontované hlavne - dvojnásobná skúška |
| 11.3 |  | Dokončené zmontované hlavne - trojnásobná skúška |
| 11.4 |  | Expanzný prístroj vyrobený na princípe strelnej zbrane; skúška výberovej vzorky |
| 11.5 |  | Dokončená strelná zbraň – obyčajná skúška čiernym prachom |
| 11.6 |  | Doplňková skúšobná značka na označenie strelnej zbrane skúšanej v dodanom stave |
| 11.7 |  | Dokončená strelná zbraň – obyčajná skúška bezdymovým prachom |
| 11.8 |  | Dokončená strelná zbraň – vyššia skúška bezdymovým prachom |
| 11.9 |  | Skúška dlhej strelnej zbrane s drážkovaným vývrtom hlavne |
| 11.10 |  | Nová (opakovaná) skúška dlhej strelnej zbrane s drážkovaným vývrtom hlavne |
| 11.11 |  | Dokončená strelná zbraň – nová (opakovaná) skúška čiernym prachom |
| 11.12 |  | Kontrola streliva |

11.13		Obyčajná nová (opakovaná) skúška bezdymovým prachom
11.14		Vyššia nová (opakovaná) skúška bezdymovým prachom
11.15		Skúška krátkej streľnej zbrane
11.16		Nová (opakovaná) skúška krátkej streľnej zbrane
11.17		Označenie odmietnutej (vyradenej) streľnej zbrane
11.18		Kusové overenie brokovníc - oceľové broky

12. RUSKÁ FEDERÁCIA

12.1		Skúšky streľnej zbrane a kontrola streliva; skúšobňa Iževsk
12.2		Skúšky streľnej zbrane a kontrola streliva; skúšobňa Klimovsk
12.3		Skúšky streľnej zbrane a kontrola streliva; skúšobňa Krasnozavodsk
12.4		Kusové overenie brokovníc – oceľové broky

12.5



Overovacia značka Skúšobne Klimovsk II.
(od 26. januára 2010)

13. ČILSKÁ REPUBLIKA

13.1



Skúška strelnej zbrane
Skúška ručných expanzných prístrojov s výbušnou náplňou

13.2



Kontrola streliva

13.3



Kusové overenie brokovníc - oceľové broky

14. REPUBLIKA JUHOSLÁVIA

14.1



Obyčajná skúška strelnej zbrane v dokončenom stave čiernym prachom

14.2



Obyčajná skúška strelnej zbrane v dokončenom stave bezdymovým prachom

14.3



Vyššia skúška strelnej zbrane v dokončenom stave bezdymovým prachom

14.4



Dodatočná značka pre strelnú zbraň pripravenú na predaj po skúške

14.5



Opakovaná skúška čiernym prachom

14.6



Opakovaná skúška bezdymovým prachom

14.7

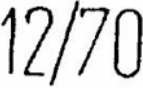


Predbežná skúška vložných hlavní

14.8



Predbežná skúška vložných hlavní väčším predpísaným tlakom

14.9		Predbežná skúška vložných hlavni najväčším predpísaným tlakom
14.10		Dobrovoľná predbežná skúška hrubých výkovkov
14.11		Skúšobná (preberacia) značka
14.12		Skúšobná značka – mechanizmus záveru
14.13		Medzinárodná značka pre merací prístroj
14.14		Skúšobná značka pre zahraničnú strelnú zbraň
14.15		Skúšobná značka – správne spájané hlavne
14.16		Menovitý kaliber a dĺžka nábojovej komory
14.17		Značka skúšobného technika
14.18		Mesiac a rok skúšky (príklad: jún 1970)
14.19		Označenie zahrdlenia hlavne
14.20		Hmotnosť hlavne
14.21		Skúška určitých strelných zbraní a zariadení s výbušnou náplňou
14.22		Kontrola streliva

14.23 Skúšobné značky uvedené v bodoch 14.1. až 14.22 sú platné, ak boli vyznačené do 30. septembra 1992.

B. Jednotné overovacie značky a národné identifikačné značky strelných zbraní a streliva

1. Jednotné overovacie značky pre strelné zbrane a strelivo, ktoré sú považované za platné, ak boli vyznačené najskôr v septembri 2011 a najneskôr v októbri 2014 pri skúšobných značkách označených na strelných zbraniach a najneskôr v októbri 2016 pri skúšobných značkách streliva

- | | | |
|-----|--|-----------------------------------|
| 1.1 |  | Obyčajná skúška |
| 1.2 |  | Vyššia skúška |
| 1.3 |  | Skúška s čiernym strelným prachom |
| 1.4 |  | Skúška s oceľovými brokami |
| 1.5 |  | Homologizačná značka |
| 1.6 |  | Kontrola streliva |

1.7. Značky uvedené v bodoch 1.5 a 1.6 sa nedopĺňajú vyznačením dvojčíslic roka.

2. Jednotné overovacie značky členských štátov sú považované za platné, ak boli vyznačené od 20. októbra 2014, ak ide o overovacie značky umiestňované na strelnej zbrani, a od 20. októbra 2016, ak ide o overovacie značky na strelive.

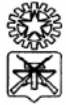
- | | | |
|-----|--|-----------------------------------|
| 2.1 | CIP
N | Obyčajná skúška |
| 2.2 | CIP
S | Vyššia skúška |
| 2.3 | CIP
PN | Skúška s čiernym strelným prachom |
| 2.4 | CIP
 | Skúška s oceľovými brokami |
| 2.5 | CIP
T
.... | Homologizačná značka |
| 2.6 | CIP
M | Kontrola streliva |

2.7 Značka uvedená v bode 2.5 je na mieste bodiek doplnená číslom rozhodnutia o homologizácii.

2.8 Značky uvedené v bodoch 2.5 a 2.6 sa nedopĺňajú vyznačením dvojčísľia roku.

3. Národné identifikačné značky členských štátov:

3.1		Praha	Česká republika
3.2		Kiel	Nemecká spolková republika
3.3		Kolín nad Rýnom	
3.4		Mellrichstadt	
3.5		Mníchov	
3.6		Suhl	
3.7		Ulm	
3.8		Braunschweig	
3.9		Ferlach	Rakúska republika
3.10		Viedeň	
3.11		Liège	Belgické kráľovstvo
3.12		Santiago de Chile	Čilská republika
3.13		Eibar	Španielske kráľovstvo

3.14		St. Etienne	Francúzska republika
3.15		Gardone V.T.	Talianska republika
3.16		Riihimäki	Fínska republika
3.17		Londýn	Spojené kráľovstvo Veľkej Británie a Severného Írska
3.18		Birmingham	
3.19		Budapešť	Maďarská republika
3.20		Iževsk	Ruská federácia
3.21		Klimovsk I	
3.22		Klimovsk II	
3.23		Krasnozavodsk	
3.24		Lieskovec	Slovenská republika
3.25		Liptovská skúšobňa	
3.26		Abu Dhabi	Spojené arabské emiráty
3.27		Kragujevac	Srbská republika



C. Národné overovacie značky Slovenskej republiky platné od 20. októbra 2014 pre strelné zbrane, od 20. októbra 2016 pre strelivo a od 15. októbra 2022 pre tlmiče

1.



Kontrola streliva pre národné účely

2.



Nové kusové overenie strelnej zbrane, určenej na nabíjanie streliva zozadu

3.



Kusové overenie zakázanej strelnej zbrane

4.



Kusové overenie tlmiča

VÝSTUPNÉ DOKUMENTY POSUDZOVANIA ZHODY

1. Autorizovaná osoba vydá po posudzovaní zhody strelnej zbrane, streliva alebo tlmiča výstupný dokument posudzovania zhody, ktorým je
 - a) záverečný protokol o homologizácii,
 - b) záverečný protokol o skúške typu strelnej zbrane,
 - c) certifikát o homologizácii,
 - d) certifikát o skúške typu strelnej zbrane,
 - e) protokol o kusovom overení strelnej zbrane alebo tlmiča,
 - f) protokol o následnom kusovom overení strelnej zbrane alebo tlmiča,
 - g) protokol o meraniach,
 - h) záverečný protokol o skúške typu streliva, o skúške spôsobilosti, z pravidelnej inšpekčnej kontroly, z kontroly výroby,
 - i) certifikát o skúške typu streliva,
 - j) certifikát o skúške spôsobilosti,
 - k) certifikát z pravidelnej inšpekčnej kontroly,
 - l) certifikát z kontroly výroby alebo
 - m) iný výstupný dokument posudzovania zhody ako podľa písmen a) až l).
2. Záverečný protokol o homologizácii a záverečný protokol o skúške typu strelnej zbrane obsahuje
 - a) obchodné meno a sídlo autorizovanej osoby, ak ide o právnickú osobu, alebo obchodné meno a miesto podnikania, ak ide o fyzickú osobu – podnikateľa, identifikačné číslo organizácie autorizovanej osoby a identifikačný kód autorizovanej osoby,
 - b) obchodné meno a sídlo žiadateľa, ak ide o právnickú osobu, alebo obchodné meno a miesto podnikania, ak ide o fyzickú osobu – podnikateľa, identifikačné číslo organizácie žiadateľa a miesto výroby,
 - c) typ, model a výrobné číslo strelnej zbrane,
 - d) kategóriu strelnej zbrane,
 - e) podrobný opis strelnej zbrane,
 - f) použité metódy merania,
 - g) opis posudzovania zhody,
 - h) výsledok posudzovania zhody.
3. Certifikát o homologizácii obsahuje
 - a) obchodné meno a sídlo autorizovanej osoby, ak ide o právnickú osobu, alebo obchodné meno a miesto podnikania, ak ide o fyzickú osobu – podnikateľa, identifikačné číslo organizácie autorizovanej osoby a identifikačný kód autorizovanej osoby,
 - b) obchodné meno a sídlo žiadateľa, ak ide o právnickú osobu, alebo obchodné meno a miesto podnikania, ak ide o fyzickú osobu – podnikateľa, identifikačné číslo organizácie žiadateľa a miesto výroby,
 - c) typ a model strelnej zbrane,
 - d) kategóriu strelnej zbrane,
 - e) použiteľné strelivo do strelnej zbrane,
 - f) stručný opis a technické charakteristiky strelnej zbrane,
 - g) výsledok posudzovania zhody s uvedením poradového čísla záverečného protokolu o homologizácii,
 - h) potvrdenie o vhodnosti technickej dokumentácie,
 - i) potvrdenie o zavedení systému manažérstva kvality,

- j) druh a veľkosť overovacej značky a určenie miesta pre overovaciu značku,
- k) určenie osoby, ktorá má právo homologizované výrobky označovať,
- l) obmedzenie platnosti homologizácie, počtu kusov strelnej zbrane alebo počtu sérií strelnej zbrane, ak je to potrebné,
- m) povinnosť pre výrobcu podľa prílohy č. 3 pätnásteho bodu,
- n) povinnosť pre výrobcu, ktorému je vydaný certifikát o homologizácii, že k strelnej zbrani má priložiť návod na použitie, ktorý overila autorizovaná osoba.

4. Certifikát o skúške typu strelnej zbrane obsahuje

- a) obchodné meno a sídlo autorizovanej osoby, ak ide o právnickú osobu, alebo obchodné meno a miesto podnikania, ak ide o fyzickú osobu – podnikateľa, identifikačné číslo organizácie autorizovanej osoby a identifikačný kód autorizovanej osoby,
- b) obchodné meno a sídlo žiadateľa, ak ide o právnickú osobu, alebo obchodné meno a miesto podnikania, ak ide o fyzickú osobu – podnikateľa, identifikačné číslo organizácie žiadateľa a miesto výroby,
- c) typ a model strelnej zbrane,
- d) kategóriu strelnej zbrane,
- e) stručný opis a technické charakteristiky strelnej zbrane,
- f) použité metódy merania,
- g) výsledok posudzovania zhody s uvedením poradového čísla záverečného protokolu o skúške typu strelnej zbrane.

5. Protokol o kusovom overení strelnej zbrane alebo tlmiča a protokol o následnom kusovom overení strelnej zbrane alebo tlmiča obsahujú

- a) obchodné meno a sídlo autorizovanej osoby, ak ide o právnickú osobu, alebo obchodné meno a miesto podnikania, ak ide o fyzickú osobu – podnikateľa, identifikačné číslo organizácie autorizovanej osoby a identifikačný kód autorizovanej osoby,
- b) obchodné meno a sídlo žiadateľa, ak ide o právnickú osobu, alebo obchodné meno a miesto podnikania, ak ide o fyzickú osobu – podnikateľa, identifikačné číslo organizácie žiadateľa a miesto výroby,
- c) typ, model, kaliber a výrobné číslo strelnej zbrane alebo tlmiča,
- d) kategóriu strelnej zbrane alebo tlmiča,
- e) použité metódy merania, výsledky kontroly a skúšobnej streľby,
- f) informáciu o druhu a veľkosti overovacej značky alebo národnej značky a o určení miesta pre overovaciu značku alebo národnú značku, alebo ak strelná zbraň nespĺňa základnú požiadavku alebo ďalšiu požiadavku ustanovenú týmto zákonom, informáciu o povinnosti označiť strelnú zbraň podľa § 14 ods. 6,
- g) fotodokumentáciu strelnej zbrane alebo tlmiča, ak ide o protokol o kusovom overení.

6. Protokol o meraniach obsahuje

- a) názov a adresu skúšobného laboratória,
- b) obchodné meno a sídlo žiadateľa, ak ide o právnickú osobu, alebo obchodné meno a miesto podnikania, ak ide o fyzickú osobu – podnikateľa, identifikačné číslo organizácie žiadateľa a miesto výroby,
- c) poradové číslo protokolu o meraní,
- d) dátum merania,
- e) meno a priezvisko skúšobného technika,
- f) meno, priezvisko a podpis zodpovednej osoby,
- g) technické charakteristiky náboja, ktorými sú kaliber, typ a hmotnosť strely, číslo série, výrobca,
- h) technické charakteristiky hlavne, ktorými sú identifikačné číslo, kaliber, počet výstrelů pred overovaním,

- i) technické charakteristiky meracieho zariadenia, ktorými sú identifikačné číslo zariadenia, najmä snímač tlaku, nábojový zosilňovač, citlivosť snímača tlaku na stanovený tlak, typ ochrany membrány, typ filtra, údaje o sústave na meranie rýchlosti,
 - j) meteorologické podmienky, ktorými sú teplota a relatívna vlhkosť,
 - k) jednotlivé tlaky a rýchlosti,
 - l) priemerné hodnoty a typové odchýlky tlaku plynov a rýchlostí,
 - m) štatistické vyhodnotenie meraní,
 - n) poznámky o anomáliách v skúšobných podmienkach alebo vo výsledkoch meraní.
7. Záverečný protokol o skúške typu streliwa, o skúške spôsobilosti, z pravidelnej inšpekčnej kontroly, z kontroly výroby obsahuje
- a) obchodné meno a sídlo autorizovanej osoby, ak ide o právnickú osobu, alebo obchodné meno a miesto podnikania, ak ide o fyzickú osobu – podnikateľa, identifikačné číslo organizácie autorizovanej osoby a identifikačný kód autorizovanej osoby,
 - b) obchodné meno a sídlo žiadateľa, ak ide o právnickú osobu, alebo obchodné meno a miesto podnikania, ak ide o fyzickú osobu – podnikateľa, identifikačné číslo organizácie žiadateľa a miesto výroby,
 - c) typ streliwa,
 - d) podrobný opis a technické charakteristiky streliwa,
 - e) použité metódy merania,
 - f) opis posudzovania zhody,
 - g) výsledok posudzovania zhody vrátane výsledkov skúšok,
 - h) počet a typ závažných a nezávažných chýb zistených vo vzorke typu streliwa,
 - i) pri skúške typu streliwa, v ktorej séria streliwa nevyhovela, výsledky skúšok s podrobnými informáciami o príčinách nevyhovenia série streliwa pri skúške typu streliwa, najmä kritické chyby a informáciu o tom, že žiadateľ môže predložiť nové vzorky streliwa pochádzajúce z inej série streliwa alebo opraviť zamietnutú sériu streliwa, ak je to možné.
8. Certifikát o skúške typu streliwa obsahuje
- a) obchodné meno a sídlo autorizovanej osoby, ak ide o právnickú osobu, alebo obchodné meno a miesto podnikania, ak ide o fyzickú osobu – podnikateľa, identifikačné číslo organizácie autorizovanej osoby a identifikačný kód autorizovanej osoby,
 - b) obchodné meno a sídlo žiadateľa, ak ide o právnickú osobu, alebo obchodné meno a miesto podnikania, ak ide o fyzickú osobu – podnikateľa identifikačné číslo organizácie žiadateľa a miesto výroby,
 - c) číslo vydaného certifikátu,
 - d) typ streliwa a podrobné informácie o tomto type streliwa,
 - e) údaje o komponentoch použitých v predloženej sérii streliwa v rozsahu najmenej pri strelive hmotnosť a typ a pri strelive na priemyselné použitie úroveň energie alebo farebné označenie,
 - f) poznámku, že tento typ streliwa možno vyrábať aj s inými komponentmi, ako sú tie, ktoré boli použité v danej sérii streliwa, najmä iná hmotnosť a typ strely, ak je to v súlade so základnými požiadavkami a ďalšími požiadavkami ustanovenými týmto zákonom,
 - g) číslo série streliwa,
 - h) veľkosť série streliwa,
 - i) dátum vydania certifikátu o skúške typu streliwa,
 - j) príslušnú overovaciu značku streliwa,
 - k) pre napáskované streliwo na priemyselné použitie potvrdenie o úspešne vykonanej skúške na nespálené zvyšky,
 - l) pri strelive na priemyselné použitie napáskovanom v plastových páskach typ zariadenia, na ktorom bola vykoná skúška konformného spojenia, a číslo príslušného certifikátu

o skúške konformného spojenia.

9. Certifikát o skúške spôsobilosti obsahuje

- a) obchodné meno a sídlo autorizovanej osoby, ak ide o právnickú osobu, alebo obchodné meno a miesto podnikania, ak ide o fyzickú osobu – podnikateľa, identifikačné číslo organizácie autorizovanej osoby a identifikačný kód autorizovanej osoby,
- b) obchodné meno a sídlo žiadateľa, ak ide o právnickú osobu, alebo obchodné meno a miesto podnikania, ak ide o fyzickú osobu – podnikateľa, identifikačné číslo organizácie žiadateľa a miesto výroby,
- c) číslo vydaného certifikátu,
- d) typ streliva,
- e) pri streľbe na priemyselné použitie údaj o tom, či je žiadateľ spôsobilý na skúšanie na nespálené zvyšky alebo na skúšanie konformného spojenia,
- f) dátum uskutočnenia auditu vo výrobných priestoroch,
- g) dátum vydania certifikátu o skúške typu streliva, povolenia na používanie overovacej značky na najmenšom spotrebiteľskom balení streliva najdlhšie na obdobie troch rokov,
- h) príslušnú overovaciu značku streliva,
- i) upozornenie, že zodpovedná autorizovaná osoba môže odňať povolenie na používanie overovacej značky streliva pri zistení nezhody, ktorá nebola odstránená.

10. Certifikát z pravidelnej inšpekčnej kontroly obsahuje

- a) obchodné meno a sídlo autorizovanej osoby, ak ide o právnickú osobu, alebo obchodné meno a miesto podnikania, ak ide o fyzickú osobu – podnikateľa, identifikačné číslo organizácie autorizovanej osoby a identifikačný kód autorizovanej osoby,
- b) obchodné meno a sídlo žiadateľa, ak ide o právnickú osobu, alebo obchodné meno a miesto podnikania, ak ide o fyzickú osobu – podnikateľa, identifikačné číslo organizácie žiadateľa a miesto výroby,
- c) číslo vydaného certifikátu,
- d) typ streliva,
- e) číslo certifikátu o skúške typu streliva,
- f) dátum uskutočnenia auditu vo výrobných priestoroch,
- g) dátum vydania certifikátu o skúške typu streliva, povolenia na vykonávanie kontroly výroby žiadateľom najdlhšie na obdobie troch rokov,
- h) upozornenie, že zodpovedná autorizovaná osoba môže odňať povolenie na používanie príslušnej overovacej značky streliva pri zistení nezhody, ktorá nebola odstránená,
- i) iné údaje, ak to vyžaduje zodpovedná autorizovaná osoba.

11. Certifikát z kontroly výroby obsahuje

- a) obchodné meno a sídlo autorizovanej osoby, ak ide o právnickú osobu, alebo obchodné meno a miesto podnikania, ak ide o fyzickú osobu – podnikateľa, identifikačné číslo organizácie autorizovanej osoby a identifikačný kód autorizovanej osoby,
- b) obchodné meno a sídlo žiadateľa, ak ide o právnickú osobu, alebo obchodné meno a miesto podnikania, ak ide o fyzickú osobu – podnikateľa, identifikačné číslo organizácie žiadateľa a miesto výroby,
- c) číslo vydaného certifikátu,
- d) typ streliva a podrobné informácie o tomto type streliva,
- e) údaje o komponentoch použitých v predloženej sérii streliva v rozsahu najmenej pri strele hmotnosť a typ a pri priemyselnej nábojke úroveň energie alebo farebné označenie,
- f) poznámku, že tento typ streliva možno vyrábať aj s inými komponentmi, ako sú tie, ktoré boli použité v danej sérii streliva, najmä iná hmotnosť a typ strely, ak je to v súlade so základnými požiadavkami a ďalšími požiadavkami ustanovenými týmto

zákonom,

- g) číslo série streliva,
- h) veľkosť série streliva,
- i) dátum kontroly výroby,
- j) dátum vydania certifikátu z kontroly výroby,
- k) pre napáskované strelivo na priemyselné použitie potvrdenie o úspešne vykonanej skúške na nespálené zvyšky,
- l) pri strelive na priemyselné použitie napáskovanom v plastových páskach typ zariadenia, na ktorom bola vykoná skúška konformného spojenia, a číslo príslušného certifikátu o skúške konformného spojenia,
- m) povolenie na použitie príslušnej overovacej značky na najmenšie spotrebiteľské balenie predmetnej série streliva.

12. Správa o inšpekcii obsahuje

- a) obchodné meno a sídlo autorizovanej osoby, ak ide o právnickú osobu, alebo obchodné meno a miesto podnikania, ak ide o fyzickú osobu – podnikateľa, identifikačné číslo organizácie autorizovanej osoby a identifikačný kód autorizovanej osoby,
- b) obchodné meno a sídlo žiadateľa, ak ide o právnickú osobu, alebo obchodné meno a miesto podnikania, ak ide o fyzickú osobu – podnikateľa, identifikačné číslo organizácie žiadateľa a miesto výroby,
- c) typ streliva,
- d) podrobný opis a technické charakteristiky streliva,
- e) použité metódy merania,
- f) opis posudzovania zhody,
- g) výsledok posudzovania zhody.

13. Potvrdenie zhody obsahuje

- a) obchodné meno a sídlo autorizovanej osoby, ak ide o právnickú osobu, alebo obchodné meno a miesto podnikania, ak ide o fyzickú osobu – podnikateľa, identifikačné číslo organizácie autorizovanej osoby a identifikačný kód autorizovanej osoby,
- b) obchodné meno a sídlo žiadateľa, ak ide o právnickú osobu, alebo obchodné meno a miesto podnikania, ak ide o fyzickú osobu – podnikateľa, identifikačné číslo organizácie žiadateľa a miesto výroby,
- c) typ streliva,
- d) číslo série streliva a počet kusov v sérii streliva,
- e) stručný opis a technické charakteristiky streliva,
- f) použité metódy merania,
- g) výsledok posudzovania zhody s uvedením poradového čísla záverečného protokolu o skúške typu streliva.

14. Výstupný dokument posudzovania zhody obsahuje

- a) obchodné meno a sídlo autorizovanej osoby, ak ide o právnickú osobu, alebo obchodné meno a miesto podnikania, ak ide o fyzickú osobu – podnikateľa, identifikačné číslo organizácie autorizovanej osoby a identifikačný kód autorizovanej osoby,
- b) obchodné meno a sídlo žiadateľa, ak ide o právnickú osobu, alebo obchodné meno a miesto podnikania, ak ide o fyzickú osobu – podnikateľa, identifikačné číslo organizácie žiadateľa a miesto výroby,
- c) poradové číslo, pod ktorými ho autorizovaná osoba vydá,
- d) dátum a miesto vykonania kontrol a skúšok,
- e) dátum a miesto vydania výstupného dokumentu posudzovania zhody,
- f) odtlačok pečiatky a podpis osoby oprávnenej konať v mene autorizovanej osoby,
- g) iné údaje, ak je to potrebné.“.

31. V prílohe č. 10 druhom bode sa slová „§ 7 ods. 2 písm. h) až k)“ nahrádzajú slovami „§ 7 ods. 2 písm. h) a i)“.

Čl. II

Tento zákon nadobúda účinnosť 21. júna 2027.